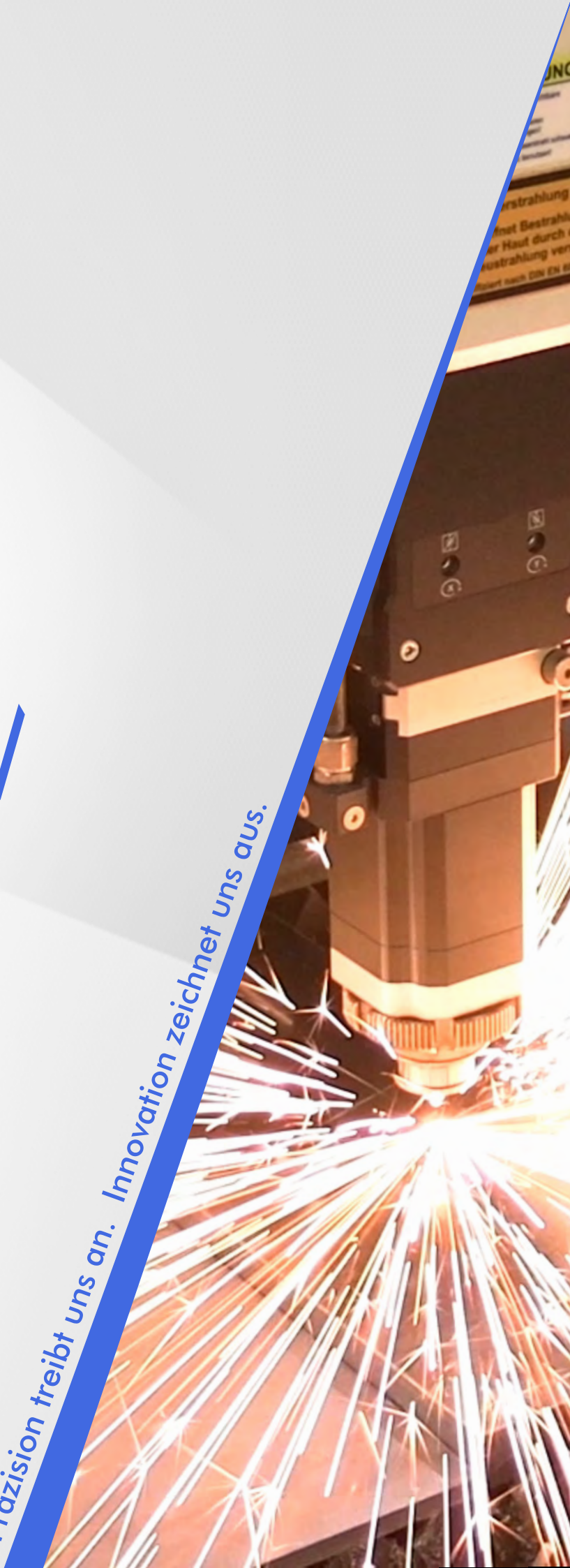
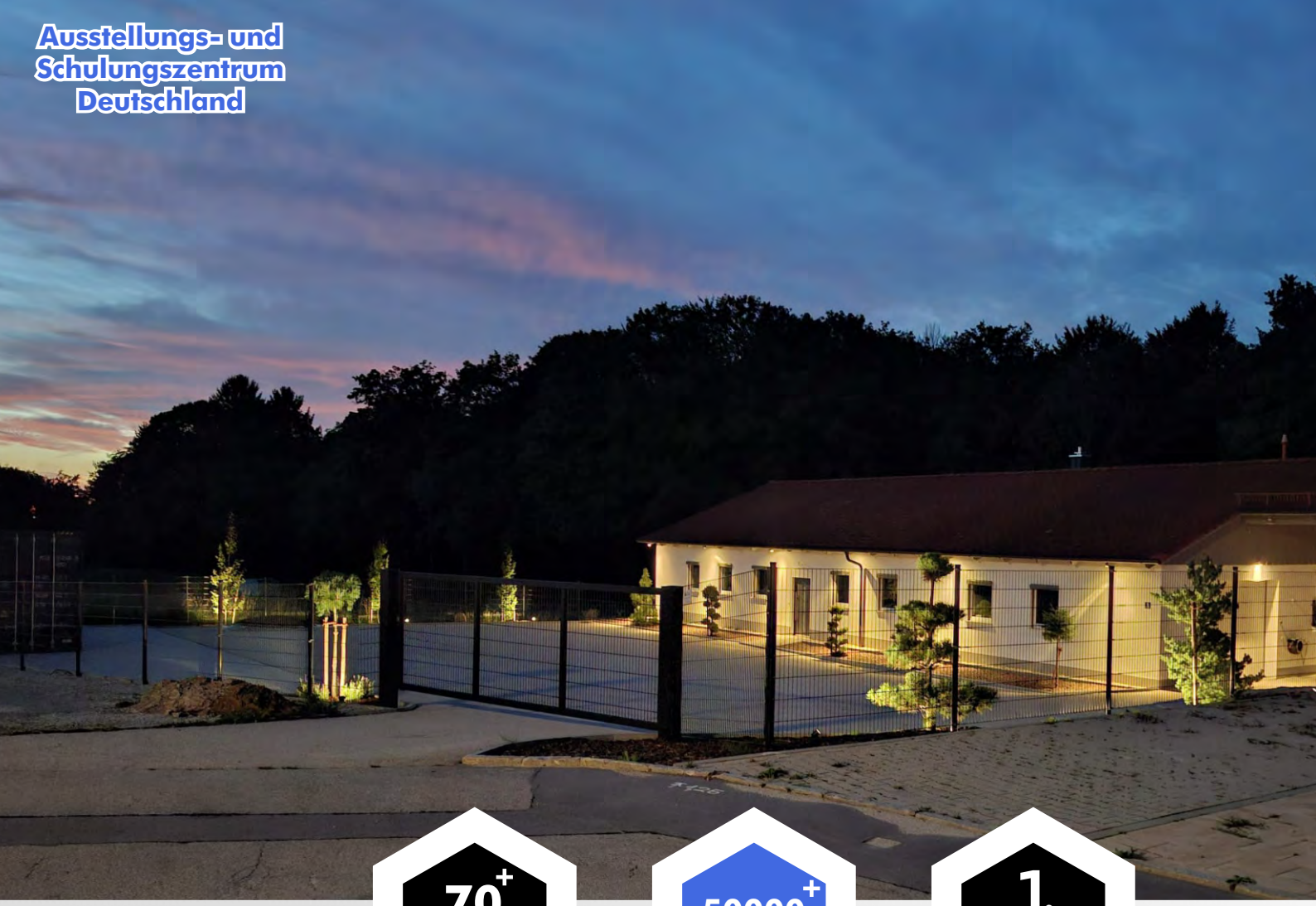
LUPI

Präzisionstechnik GmbH

Präzision treibt uns an. Innovation zeichnet uns aus.



Ausstellungs- und Schulungszentrum Deutschland



70+ Jahre Erfahrung

50000+ Zufriedene Kunden

1. Wahl Premium Qualität

Das Unternehmen


Ausstellungsraum


Schulungsraum

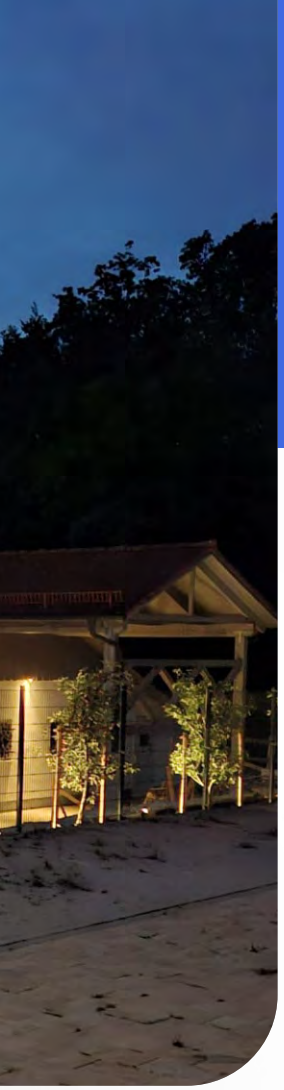

Produktion


Ausstellungsraum


Konstruktion


Ausstellungsraum


Fuhrpark



FIRMENPROFIL

Tradition trifft auf Innovation seit 1952

Seit über **70 Jahren** sind wir ununterbrochen am Markt tätig und verbinden Erfahrung mit technologischem Fortschritt.

Was **1952** als Elektrogeschäft unter der Leitung meines Großvaters begann, entwickelte sich stetig weiter:
In den **1980**er Jahren spezialisierten wir uns auf die Produktion von Sonnenkollektoren, bevor wir ab dem Jahr **2000** unseren Fokus auf die Fertigung hochwertiger Wärmetauscher legten – ein Geschäftsfeld, in dem wir bis heute erfolgreich tätig sind.

Bereits seit **2010** setzen wir Lasermaschinen von **Ledi Lasertechnology** in unserer eigenen Produktion ein und kennen daher die Anforderungen und Möglichkeiten dieser Technologie aus erster Hand.

2023 erhielten wir die exklusive Möglichkeit, die Generalvertretung von Ledi Lasertechnology für **Deutschland**, **Österreich** und die **Schweiz** zu übernehmen.

Ihre Vorteile auf einen Blick: Warum LUPI Präzisionstechnik?

* **Industriequalität ohne Kompromisse:** Extrem langlebige Bauweise für höchste Präzision im harten Schichtbetrieb.
* **Maximale Wirtschaftlichkeit:** Geringer Wartungsaufwand und minimale Betriebskosten
* **Zukunftssichere Technologie:** Faserlaser-, Schneid-, Gravier-, und Reinigungs-Systeme der neuesten Generation.
* **Perfekt abgestimmtes Ökosystem:** Zubehör wie Schraubenkompressoren und Absauganlagen aus einer Hand.
* **Exklusive Parameter-Datenbank:** Perfekt ausgearbeitete Technologiedaten, für perfekte Ergebnisse vom ersten Tag an.

Unsere Partner

Hai

Ideal
Ledi Laser Technology Co., Ltd.

OPPAIR
Schraubenkompressoren

TeenKing

CypCut

CypNest

HypCut

BOCHU

MAX PHOTONICS

RENISHAW
apply innovation™

CE

CERTIFIED ISO 9001 CERTIFIED

RoHS

Inhaltsverzeichnis

Allgemeines:

Das Unternehmen ---------- 1
Firmenprofil ---------- 2
Inhaltsverzeichnis ---------- 3
Service / Kontakt ---------- 4
Vorteile von unseren Maschinen ---------- 5 , 6
Schneidsoftware ---------- 7 , 8
CypNest ---------- 9
Düsenzentriergerät ---------- 10
Schneidköpfe ---------- 11 , 14
Maschinenbett im Vergleich ---------- 15 , 16
Lasergeneratoren ---------- 17 , 18

Fiberlaser Schneidmaschinen:

LG-6080 ---------- 19 , 20
LG-1080 ---------- 21 , 22
LG-1313 ---------- 23 , 24
LG-1325 ---------- 25 , 26
LG-1530 ---------- 27 , 28
LG-3015 ---------- 29 , 30

Graviermaschinen:

LG-50 Mini ---------- 31 , 32
LG-50 ---------- 33 , 34

Laserschweissen / Laserreinigen ---------- 35 , 36

CO2 Laserschneidmaschinen:

LD-1390 ---------- 37 , 38
LD-460 ---------- 39
LD-1610 ---------- 40

Zubehör:

Druckluft neu gedacht ---------- 41 , 42
Kompressoren ---------- 43 , 44
Filteranlagen ---------- 45 , 46

Unser Service-Versprechen

Ein erstklassiges System beweist seine Klasse im laufenden Betrieb. Deshalb sichern wir Ihren Erfolg auch nach dem Kauf lückenlos ab:

- **Direkter technischer Support:** Keine Callcenter oder Warteschleifen. Unsere hauseigenen Techniker unterstützen Sie schnell, lösungsorientiert und auf Augenhöhe bei allen Fragen.
- **Umfangreiches Ersatzteillager vor Ort:** Um teure Stillstandzeiten auf ein absolutes Minimum zu reduzieren, halten wir alle relevanten Verschleiß- und Ersatzteile direkt an unserem Standort bereit.
- **Echte Anwenderkompetenz:** Wir verkaufen nicht nur, wir nutzen die Technologie selbst. In unserem hauseigenen Schulungszentrum begleiten wir Sie von der Inbetriebnahme bis zur perfekten Ausbildung Ihrer Mitarbeiter.

Ledi Laser China & Deutschland

Die exklusive Partnerschaft zwischen Ledi Laser China und der LUPI Präzisionstechnik bietet Ihnen den entscheidenden Marktvorteil: Globale Innovationskraft, angepasst an kompromisslose deutsche Industriestandards.

- **Entwicklung & Technologie:** Ledi Laser China bringt eine enorme Entwicklungsdynamik, tiefes technologisches Know-how und hochmoderne Produktionskapazitäten ein. Hier schlägt das technologische Herz der Anlagen.
- **Qualität & Applikation:** Wir sind kein anonymer Importeur. In enger Kooperation entstehen exklusiv für uns optimierte Maschinen. Wir lassen unsere jahrzehntelange Fertigungserfahrung einfließen, garantieren die lückenlose Einhaltung deutscher Sicherheitsnormen und passen jede Anlage perfekt an den harten Industriealltag an.

Kontakt:

LUPI Präzisionstechnik GmbH
E-Mail: lupi-technik@t-online.de
Telefon: +49 8586 979455
Website: ledilaser.de

Website

Maschinensucher

Lassen Sie uns gemeinsam planen.
Jedes Projekt ist individuell.
Wir nehmen uns gerne persönlich Zeit, um die optimale Lösung für Ihre Produktionsanforderungen zu finden.

Wir beraten Sie gerne!

Kontaktieren Sie uns für Ihr individuelles Angebot!

Verkauf ausschließlich an Gewerbetreibende
Lieferung, Beratung & Verkauf:
Deutschland, Österreich, Schweiz



Vergleichen Sie selbst
Wo der Standard aufhört fangen wir an.

In der folgenden Übersicht haben wir die 15 wichtigsten Gründe zusammengefasst, warum Sie mit einer Lasermaschine von uns die richtige Entscheidung treffen:

Unsere Lasermaschinen	Die meisten anderen Hersteller	Warum das ein entscheidender Vorteil ist
Intuitive, vollintegrierte deutschsprachige Software	Mangelhaft übersetzte, verschachtelte Fremdsoftware	Extrem kurze Einarbeitungszeit für Ihre Bediener. Minimiert Bedienfehler
Langjährig erprobte & integrierte Parameter-Bibliothek	Theoretische oder unvollständige Schnittwerte. In der Produktion unbrauchbar.	Sie schneiden ab Tag1 perfekte Kanten. Ohne zeitaufwendiges Testen und Ausschuss.
Deutsche Techniker mit Fachwissen sofort erreichbar ohne Warteschleife.	Anrufe landen in Callcentern. Oft nur sinnlose Gespräche mit Personen ohne Fachwissen	Bei Fragen sprechen Sie sofort mit Technikern, die die Maschinen im Detail kennen.
Großes deutsches Zentral-Ersatzteillager	Lange Lieferzeiten, da Ersatzteile erst aus dem Ausland importiert werden	Alle gängigen Verschleiß- und Ersatzteile sind sofort versandbereit
Produktions-Versprechen bei Maschinenausfall Wir helfen Ihnen!	Keine schnelle Hilfe; volle Produktionsunterbrechung beim Kunden	Sollte Ihre Maschine ausfallen, fertigen wir Ihre Teile in unserer eigenen Produktion weiter.
Eigene Praxiserfahrung: Wir nutzen unsere Maschinen selbst	Reine Händler/Importeure ohne eigene Fertigungspraxis	Durch unsere jahre lange Erfahrung in der Metallverarbeitung optimieren praxisnah.
Unschlagbares Preis-Leistungs-Verhältnis	Hohe Aufpreise für Marke oder billige Fernost-Importe mit versteckten Kosten	Sie erhalten echte Industriequalität zu extrem attraktiven Konditionen

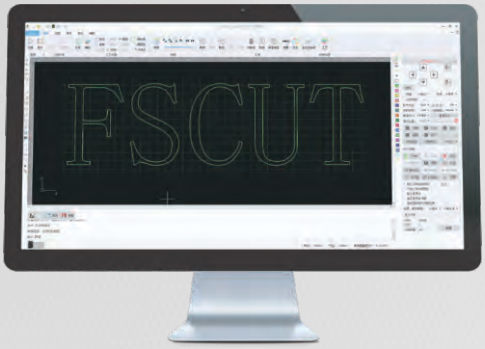
Wer in eine Laserschneidmaschine investiert, entscheidet über die **Wirtschaftlichkeit**, **Zuverlässigkeit** und **Flexibilität** seiner Produktion für die nächsten Jahre.

Während viele Anbieter auf günstige Standard-Komponenten und anonymen Support setzen, steht bei LUPI Präzisionstechnik und LediLaser die maximale **Praxis- und Fertigungstauglichkeit** im Mittelpunkt.

Unsere Lasermaschinen	Die meisten anderen Hersteller	Warum das ein entscheidender Vorteil ist
Massives, plattengeschweißtes Maschinenbett	Günstige, instabile Rohrrahmen- oder Leichtbaukonstruktionen	Schwingungsdämpfung und Verwindungssteifigkeit sorgen für dauerhaft höchste Schnittpräzision.
Thermisch geschütztes Maschinenbett mit Schamott-/Graphitplatten	Ungeschützte Stahlkonstruktionen, die sich unter Hitze verziehen	Die Hitzeschutz-Auskleidung garantiert absolute Verzugsfreiheit.
Überdimensionierter Laserschneidkopf & Kühlaggregat	Standardkomponenten an der Leistungsgrenze	Höhere Reserven bedeuten thermische Stabilität und damit eine längere Haltbarkeit der Maschine
Gezielte Gleichteile-Strategie über alle Baureihen	Ständig wechselnde Bauteil-Kombinationen je nach Charge	Ermöglicht blitzschnelle Fehlerdiagnose und eine langfristige, unkomplizierte Ersatzteilversorgung
Intelligente Schneidgasüberwachung mit Proportionalventilen	Manuelle Druckeinstellung oder einfache An/Aus-Ventile	Automatische, exakte Dosierung des Prozessgases. Entscheiden für reproduzierbare Schnittkanten
Kompromisslose Premium-Komponenten namhafter Hersteller	Anonyme, minderwertige Komponenten zur Kostenreduktion	Garantiert maximale Zuverlässigkeit und minimale Ausfallzeiten.
Speziell für den deutschen Markt entwickelt. Übertrifft höchste Sicherheitsstandards	Fehlerhaft für den deutschen Markt umgerüstet. Fehlerhafte CE-Papiere Minimale Sicherheit	Höchster Arbeitsschutz für Ihre Mitarbeiter, lückenlose CE-Konformität
Extrem wartungsarme Konstruktion	Komplizierte, zeitintensive Wartungszyklen Teure Techniker nötig	Spart laufende Servicekosten und sorgt für eine maximale Verfügbarkeit im täglichen Einsatz.

Schneidsoftware

CypCut Steuerungssystem



CypCutE
2D Cutting Software

CypNest
2D Nesting Software
Starter

Für Faserlasermaschinen im Leistungsbereich bis zu 6 kW setzen wir auf das bewährte Steuerungssystem CypCut in der Pro-Version.
Diese Softwarelösung vereint hohe Zuverlässigkeit mit modernsten Funktionen, die perfekt auf die Anforderungen der wirtschaftlichen Blechbearbeitung zugeschnitten sind.
Dank der intuitiven Bedienung, vollautomatischen Optimierungsfeatures und einer exzellenten Prozessstabilität sorgt das System für maximale Produktivität und einen reibungslosen Workflow an Ihrer Anlage und das bei minimalen Betriebskosten.

Die smarte Lösung für eine wirtschaftliche Fertigung.

Besonderheiten:


01

Kollisionsvermeidung

Passt die Hubhöhe während der Verfahrwege automatisch an den Status des Bauteils an.


02

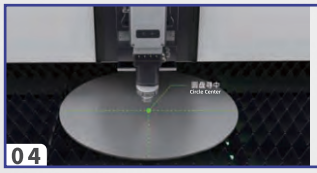
Rahmen abfahren

Rahmenfunktion für unregelmäßig geformtes (nicht-rechteckiges) Blech.


03

One-Path-Flycut

Unterstützung eines effizienten Flycut-Pfades für alle Geometrieformen.


04

Kreismittelpunkt

Automatische Ermittlung des Mittelpunkts auf runden Blechplatinen vor der Bearbeitung.



05

Fastcut

Verbessert die Effizienz bei der Blechbearbeitung durch sanftes/ unterbrechungsfreies Einstechen und schnelles Schneiden.



06

Glatte Mikrostege

Eine saubere Schnittkante und einfaches Entladen der Bauteile garantieren maximale Produktivität.

HypCut Steuerungssystem



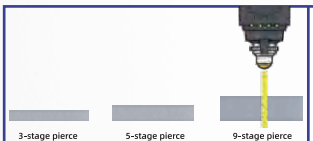
HypCut
Cutting Software

CypNest Professional
2D Nesting Software

Bei unseren Großmaschinen und Systemen mit hoher Laserleistung setzen wir konsequent auf das High-End-Steuerungssystem HypCut.
Entwickelt für anspruchsvollste industrielle Anwendungen, hebt diese Software Ihre Produktion auf ein neues Level.

HypCut verbindet extreme Rechenleistung mit intelligenten Automatisierungsfeatures – von der sensorgestützten Echtzeit-Überwachung des Schneidprozesses bis hin zur vollautomatischen Düsenverwaltung.
Selbst bei maximaler Dynamik und dicksten Materialstärken garantiert das System absolute Präzision, höchste Prozesssicherheit und eine unübertroffene Geschwindigkeit in der schweren Blechbearbeitung.

Besonderheiten:



9-stufiges Einstechen

01

Verbessert das Einstechen in sehr dicke Materialien



Intelligente Laserabschaltung

02

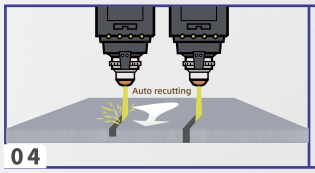
Sanftes Beenden des Schneidvorgangs abgestimmt auf die Prozesstechnologie – für eine gratfreie Innenkontur und eine unbeschädigte Außenkontur.



Glatte Mikrostege

03

Für saubere Schnittkanten und einfaches Entladen der Bauteile, garantiert maximale Produktivität.



Automatisches Nachschneiden

04

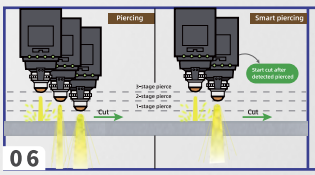
Der integrierte Sensor im Schneidkopf erkennt in Echtzeit, ob das Blech vollständig durchtrennt wurde, falls nicht führt der Kopf automatisch einen Nachschnitt durch.



Schnittspalt Überwachung

05

Überwacht die Schnittqualität über die internen Senssor und passt die Parameter in Echtzeit an, um Leistung und Effizienz zu steigern.



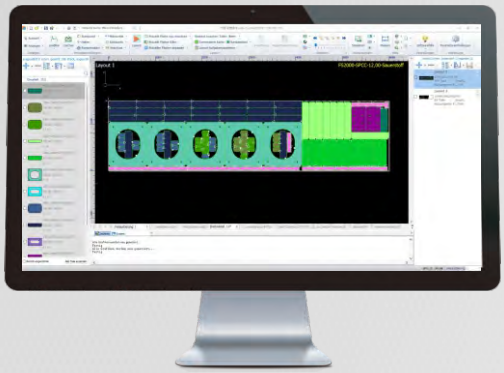
Intelligentes Einstechen

06

Schnelleres Einstechen bei gleichzeitig besserer Oberflächenqualität.

CypNest Software

Automatisiert. Materialsparend. Wirtschaftlich.
Die smarte Nesting-Lösung für Ihre Blechbearbeitung.



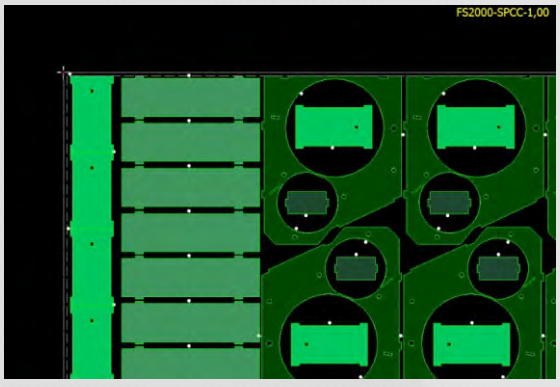


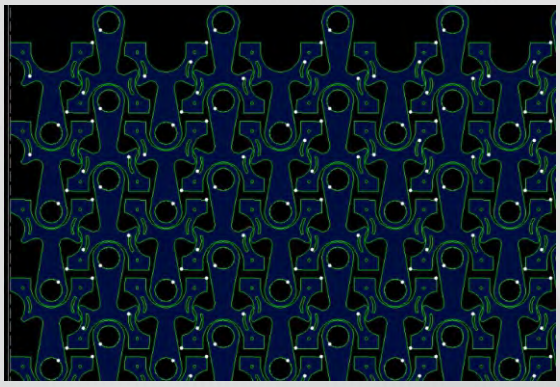
Die Effizienz Ihrer Produktion beginnt lange vor dem ersten Laserschnitt.

Für eine optimale Materialausnutzung setzen wir auf das professionelle Verschachtelungs-Modul CypNest.
Die Software ist nahtlos auf die Steuerungssysteme CypCut und HypCut abgestimmt und verwandelt Ihre CAD-Zeichnungen vollautomatisch in hocheffiziente Schachtelpläne.

Dank hochentwickelter Algorithmen maximiert das System die Auslastung jeder einzelnen Blechplatine, minimiert Restbleche und berechnet präzise Schnittwege sowie Fertigungszeiten.

Das Ergebnis: Spürbare Senkung der Materialkosten, weniger Verschnitt und ein perfekt optimierter Workflow in Ihrer Arbeitsvorbereitung.





Besondere Vorteile:

- **Teil-in-Teil-Verschachtelung**
  Automatische Platzierung kleinerer Bauteile in den freien Innenräumen größerer Werkstücke.
- **Freiform-Nesting**
  Millimetergenaue Verschachtelung komplexer und asymmetrischer Geometrien wie Puzzleteile.
- **Gemeinsame Schnittlinie**
  Aneinanderlegen identischer Kanten, um zwei Teile mit nur einem einzigen Laserschnitt zu trennen.
- **Restblech-Schachtelung**
  Effiziente Wiederverwendung und Verschachtelung auf unregelmäßig geformten Reststücken.
- **Automatisches Drehen & Spiegeln**
  Intelligente Winkelausrichtung der Bauteile für die absolut dichteste Packquote.
- **Dynamische Anschnitt-Optimierung**
  Maximale Schachteldichte unter automatischer Einhaltung sicherer Abstände für die Einstichpunkte.

Düsenzentriergerät

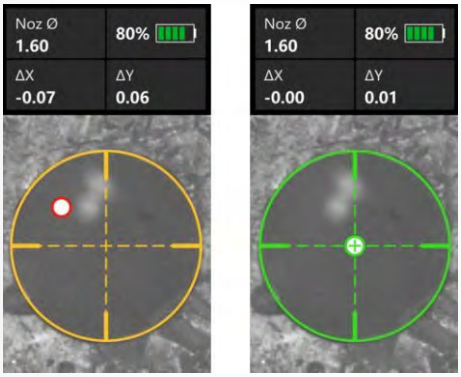
Der Schlüssel zu konstanter Schnittqualität

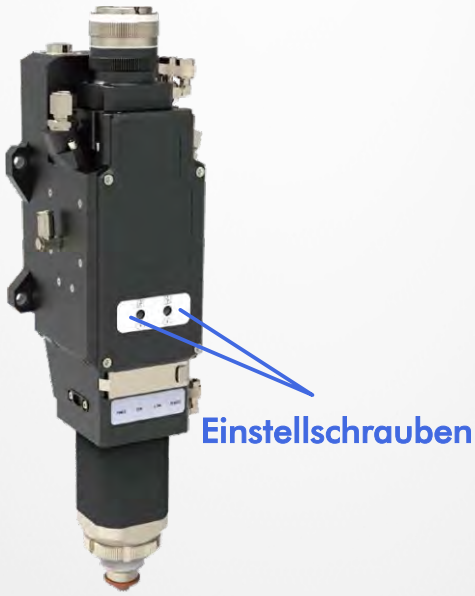
Die präzise Zentrierung der Düse ist das Fundament für ein perfektes Schneidergebnis.

Dieses Düsenzentriergerät bietet eine hochgenaue und intuitive Lösung, um die Düse exakt zum Laserstrahl auszurichten.

Durch die korrekte Zentrierung wird eine gleichmäßige Gasströmung sichergestellt, was das Risiko von Gratbildung minimiert und die Standzeit Ihrer Verschleißteile deutlich erhöht.







Die wichtigsten Funktionen:

Hochpräzise Ausrichtung
Ermöglicht eine exakte manuelle Justierung der Düsenposition, um die Strahlqualität über die gesamte Lebensdauer der Düse konstant zu halten.

Intuitive Bedienung
Das ergonomische Design und die einfache Handhabung verkürzen die Rüstzeiten beim Düsenwechsel erheblich und sorgen für maximale Effizienz in Ihrer Fertigung.

Verbesserte Prozessstabilität
Durch die optimale Ausrichtung der Düse werden prozessbedingte Schwankungen eliminiert, was zu einer exzellenten Schnittqualität führt – auch bei anspruchsvollen Materialien.

Robuste Bauweise
Das Gerät ist für den täglichen, harten Industrieeinsatz konzipiert und garantiert durch seine hochwertige Verarbeitung eine lange Lebensdauer und präzise Ergebnisse bei jeder Anwendung.

Schneidköpfe



Kompakte Präzision für höchste Effizienz

Dieses Schneidsystem ist die ideale Lösung für Anwendungen im Leistungsbereich bis 4 kW.

Es vereint kompakte Bauweise mit intelligenter Sensortechnik, die den gesamten Schneidvorgang in Echtzeit überwacht.

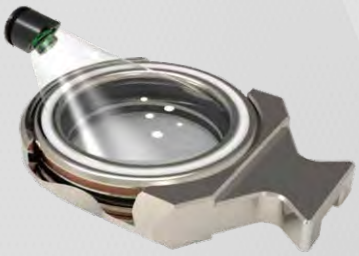
Dank automatisierter Fokussierung und kontinuierlicher Zustandsdiagnose liefert das System konstant präzise Ergebnisse, selbst bei anspruchsvollen Konturen.

Die robuste Bauform und die optimierten Optikschutzmechanismen garantieren eine hohe Standzeit sowie maximale Prozessstabilität für Ihren täglichen Fertigungsalltag.



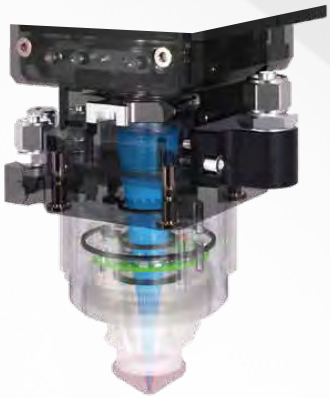
Wasserkühlung

Durch die Wasserkühlung wird eine hohe thermische Stabilität des Schneidkopfes bei hohen Laserleistungen gewährleistet und eine konstante Strahlqualität sichergestellt.



Schutzglastemperatur

Intelligente Sensoren erkennen Verschmutzungen durch Temperaturanstieg frühzeitig, schalten den Laser bei Gefahr proaktiv ab und schützen so effektiv vor Glasbruch.



Drucküberwachung

Die kontinuierliche Überwachung des Gasdrucks in Echtzeit sorgt für einen gleichmäßigen Prozess und garantiert konstant hohe Schnittkantenqualität.



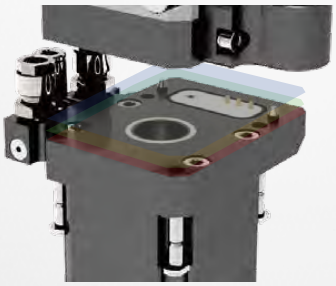
Schnellfokussierung

Die automatische, vertikale Anpassung der Fokuslage über die Kollimationslinse steigert die Effizienz bei Materialwechseln erheblich.



Verstärkersensor

Durch den integrierten kapazitiven Sensor folgt der Schneidkopf dem Werkstück präzise und stabil, was auch bei komplexen Konturen für höchste Schnittqualität sorgt.



Kollisionsschutz

Durch spezielle Abrissschrauben wird der Schneidkopf vor stärkeren Beschädigungen geschützt wodurch Aussfallzeiten im Falle einer Kollision minimiert werden.

Schneidköpfe



High-Performance für maximale Anforderungen

Dieses Hochleistungs-Schneidsystem wurde für den Einsatz mit hohen Laserleistungen entwickelt und setzt neue Standards in Sachen Durchsatz und Prozesskontrolle.

Durch ein hochwirksames Kühlkonzept bleibt die Strahlqualität auch unter extremen thermischen Belastungen absolut stabil.

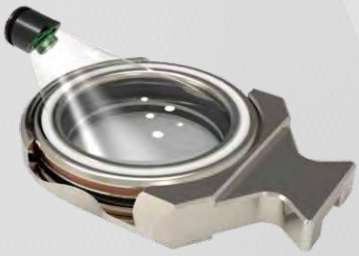
Das System überzeugt durch smarte Schutz- und Überwachungsfunktionen, die Ausfallzeiten minimieren und eine hohe Betriebssicherheit garantieren.

Die perfekte Wahl für maximale Schnittgeschwindigkeit und präzise Ergebnisse bei der Verarbeitung von dickeren Materialien.



Wasserkühlung

Durch die Wasserkühlung wird eine hohe thermische Stabilität des Schneidkopfes bei hohen Laserleistungen gewährleistet und eine konstante Strahlqualität sichergestellt.



Schutzglasüberwachung

Intelligente Sensoren erkennen Verschmutzungen durch Temperaturanstieg frühzeitig, schalten den Laser bei Gefahr proaktiv ab und schützen so effektiv vor Glasbruch.



Drucküberwachung

Die kontinuierliche Überwachung des Gasdrucks in Echtzeit sorgt für einen gleichmäßigen Prozess und garantiert konstant hohe Schnittkantenqualität.



Schnellfokussierung

Die automatische, vertikale Anpassung der Fokuslage über die Kollimationslinse steigert die Effizienz bei Materialwechseln erheblich.



Regelkreis-Überwachung

Die vernetzte Multi-Sensorik überwacht den gesamten Prozess in Echtzeit, ermöglicht eine schnelle Fehlerdiagnose und warnt frühzeitig, bevor Probleme den Prozess unterbrechen.

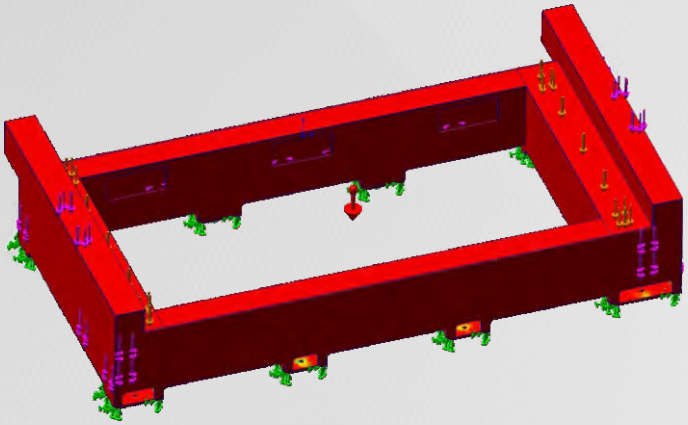


Kollisionsschutz

Durch spezielle Abrissschrauben wird der Schneidkopf vor stärkeren Beschädigungen geschützt wodurch Aussfallzeiten im Falle einer Kollision minimiert werden.

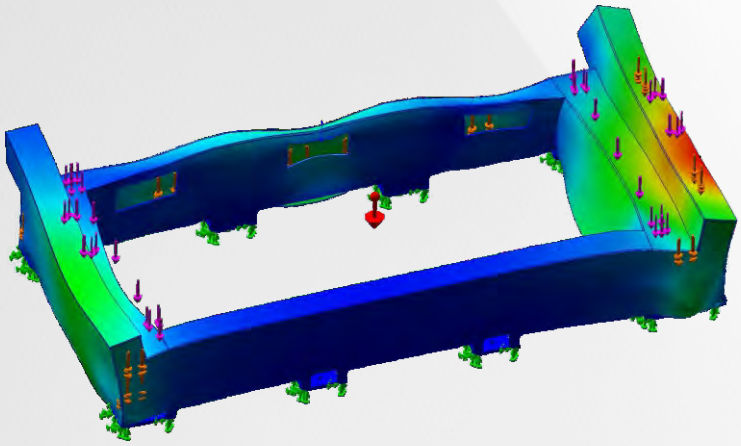
Unser Plattengeschweißtes Maschinenbett

Maximale Steifigkeit und perfekte Schwingungsdämpfung – unser plattengeschweißtes Maschinenbett in der mechanischen Belastungssimulation.



Plattengeschweißtes Maschinenbett
unter Normalbelastung

*Stabile Spannungsverteilung
*Minimale Verformung
*Optimale Schwingungsdämpfung
*Sehr hohe Maßhaltigkeit



Plattengeschweißtes Maschinenbett
unter 25-facher Belastung

*Hohe Sicherheitsreserven
*Das Material federt sofort ohne bleibenden Verzug in den Ausgangszustand zurück.
*Leichte Präzisionsverluste

Was unser Maschinenbett so überlegen macht

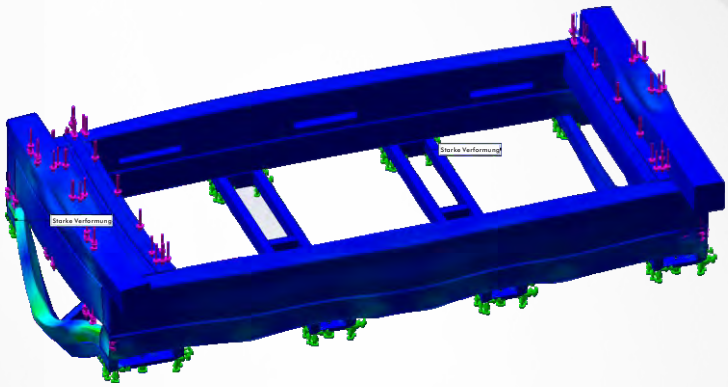
Das Maschinenbett ist das Herzstück jeder Laserschneidmaschine. Es muss extreme Beschleunigungskräfte aufnehmen und thermischen Belastungen standhalten. Wir setzen konsequent auf massive, hochfeste Stahlplatten, die präzise verschweißt und anschließend spannungsarm geglüht werden.

- **Höchste Verwindungssteifigkeit:** Selbst bei maximalen Dynamiken und schnellen Richtungswechseln bleiben Verformungen nahe null.
- **Optimale Schwingungsdämpfung:** Die hohe Masse absorbiert Mikrovibrationen sofort. Das schont Ihre Komponenten und sichert makellose Schnittkanten ohne Riffelung.
- **Exzellente thermische Trägheit:** Das hohe Materialvolumen reagiert träge auf Temperaturschwankungen – Ihre Präzision bleibt über den gesamten Arbeitstag stabil.
- **Lebenslange Wertbeständigkeit:** Kein Geometrieverlust, kein Verzug über viele Jahre hinweg.

Unser Versprechen:
Wir investieren in mehr Material und eine aufwendigere Fertigung, damit Sie von einer Maschine profitieren, die auch nach Jahren noch so präzise schneidet wie am ersten Tag.

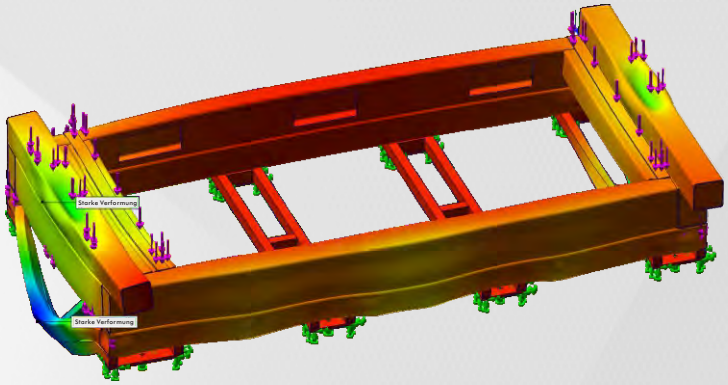
Branchenstandard - Das rohrgeschweißte Maschinenbett

Mechanische Simulation eines rohrgeschweißten Betts unter Belastung– Verformungen an den Knotenpunkten führen zu erheblichen Genauigkeitsverlusten.



Rohrgeschweißtes Maschinenbett
unter Normalbelastung

*Punktuelle Spannungskonzentration
*Erste Torsionserscheinungen
*Schlechte Schwingungsdämpfung
*Mäßige Maßhaltigkeit
*Keine Stabilitätsreserven



Rohrgeschweißtes Maschinenbett
unter 5-facher Belastung

*Kritische Überlastung
*Die Verformung ist so stark, dass die Führungen Schaden nehmen.
*Dauerhafte Verformung
*Hoher Geometrieverlust

Warum rohrgeschweißte Betten dem Hersteller nützen – aber nicht Ihnen

Viele Marktteilnehmer nutzen für ihre Maschinenbetten dünnwandige Hohlprofile und Vierkantrohre. Das hat nachvollziehbare Gründe – allerdings nur aus Sicht des Herstellers: Ein rohrgeschweißtes Bett ist günstig in der Fertigung und spart Frachtkosten durch geringes Eigengewicht.

In der täglichen Praxis bringt dieser Ansatz für Sie als Anwender jedoch entscheidende Nachteile:

- **Erhöhte Schwingungsanfälligkeit:** Dünnwandige Rohre wirken wie Resonanzkörper. Schwingungen klingen nur langsam ab, übertragen sich auf den Schneidkopf und verschlechtern die Schnittkantenqualität.
- **Schnellerer Verschleiß:** Durch die fehlende Steifigkeit werden die Führungskomponenten und Antriebe bei hohen Beschleunigungen ungleichmäßig belastet und verschleißen schneller.
- **Geringere thermische Stabilität:** Geringe Masse bedeutet schnelle Erwärmung. Temperaturschwankungen führen rasch zu Verzug im Gestell und damit zu Abweichungen im Schneidergebnis.

Lasergeneratoren



High-End-Laserquellen von Maxphotonics

Maximale Strahlqualität für höchste Produktivität

Das Herzstück jeder modernen Faserlaserschneidanlage ist ihre Strahlquelle. Um Ihnen kompromisslose Industriequalität, extreme Langlebigkeit und maximale Wirtschaftlichkeit zu garantieren, setzen wir konsequent auf die hochinnovativen Faserlasergeneratoren von Maxphotonics.

Als einer der weltweit führenden Pioniere in der Lasertechnologie kombiniert Maxphotonics modernste optische Systeme mit robuster Zuverlässigkeit.

Die Generatoren zeichnen sich durch eine exzellente Strahlqualität und einen überragenden Wirkungsgrad aus.

Ob filigrane Schnitte im Dünnblechbereich oder kraftvolle Trennungen bei dicken Materialien – mit Maxphotonics profitiert Ihre Produktion von stabilen Prozessen, minimalem Wartungsaufwand und spürbar reduzierten Stückkosten.

Ihre Vorteile auf einen Blick: Warum Maxphotonics?

- **Exzellente Strahlqualität & Präzision:**
  Dank des perfekt optimierten Strahlprofils erzielen die Generatoren einen extrem feinen Fokus. Das Ergebnis: hauchdünne Schnittspalte, makellose und glänzende Schnittkanten sowie maximale Präzision selbst bei hochkomplexen Konturen.

- **Hocheffizienter Rückreflexionsschutz:**
  Ein technologischer Meilenstein für Ihre Fertigung. Das hochentwickelte, integrierte Anti-Reflexions-System schützt die Laserquelle zuverlässig vor zurückgeworfenem Licht. Dadurch schneiden Sie hochreflektive Buntmetalle wie Aluminium, Kupfer und Messing absolut prozesssicher und ohne produktionsunterbrechende Alarmstops.

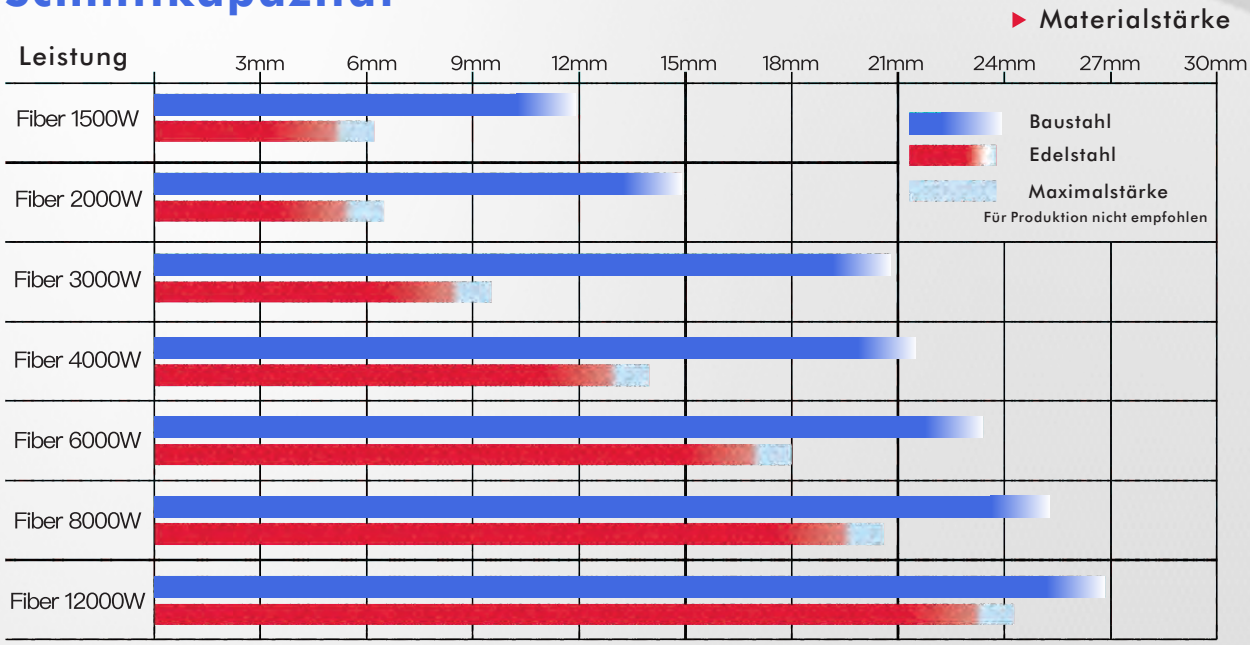
- **Überragende Energieeffizienz:**
  Mit einem Wirkungsgrad von bis zu 40 % nutzen die Maxphotonics-Generatoren den eingesetzten Strom optimal aus. Im Vergleich zu älteren CO_2-Technologien senken Sie Ihren Energieverbrauch drastisch und minimieren Ihre laufenden Betriebskosten ab dem ersten Tag.

- **Wartungsfreier & langlebiger Aufbau:**
  Faserlaser-Systeme von Maxphotonics arbeiten komplett ohne mechanische Umlenkspiegel und benötigen keine anfälligen Laserbetriebsgase. Die hermetisch versiegelte, staubgeschützte Bauweise garantiert eine extrem hohe Lebensdauer und macht das System im täglichen Schichtbetrieb nahezu wartungsfrei.

- **Kompakte und robuste Industriekomponenten:**
  Die Generatoren überzeugen durch ein extrem platzsparendes Design und eine unempfindliche Bauweise. Sie sind perfekt auf die rauen Bedingungen und die vibrationsreichen Umgebungen im harten, industriellen Dauerbetrieb ausgelegt.

- **Skalierbare Leistungsklassen für jeden Bedarf:**
  Vom präzisen Allrounder im mittleren Leistungssegment (1 kW bis 4 kW) bis hin zur absoluten High-Performance-Klasse der PRO-Serie (6 kW bis 20 kW+) für anspruchsvolles Dickblechschneiden – wir bieten genau die Laserleistung, die perfekt zu Ihren individuellen Fertigungsanforderungen passt.

Schnittkapazität



Fiberlaser
Schneidmaschine LG-6080

HaiCut
LG-6060



Hochpräzisions-Faserlaserschneidmaschine (1,5 kW)
Maximale Konturentreue für höchste Qualitätsansprüche

Erreichen Sie das Maximum an lasertechnischer Präzision in der industriellen Blechbearbeitung. Diese 1,5-kW-Faserlaserschneidmaschine wurde speziell für Anwendungen entwickelt, bei denen es auf extreme Formtoleranzen, makellose Kanten und absolute Wiederholgenauigkeit ankommt.

Wo Standard-Lasersysteme an ihre mechanischen und optischen Grenzen stoßen, setzt dieses System auf eine kompromisslose Kombination aus High-End-Komponenten.
Die solide Basis aus vibrationsdämpfendem Granit in Kombination mit dem hochdynamischen Antriebskonzept macht die Maschine zur ersten Wahl für anspruchsvolle Prototypen, filigrane Geometrien und die High-End-Serienfertigung.

Dank der intuitiven, deutschsprachigen Steuerung und einer perfekt abgestimmten Schneidparameterbibliothek lässt sich das System nahtlos in Ihre Fertigung integrieren und sorgt vom ersten Tag an für erstklassige Ergebnisse.

Besondere Vorteile:

- **Extrem feiner Laserstrahl**
  Spezielle Strahlquelle für minimalste Schnittspaltbreiten und scharfkantige, detailreiche Konturen.

- **Granit-Maschinenbett**
  Perfekte Schwingungsdämpfung und höchste thermische Stabilität – die solide Basis für dauerhaft präzise Schnitte.

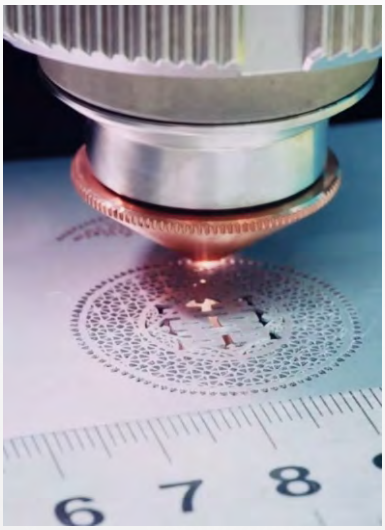
- **Linearmotoren**
  Hochdynamische Achsantriebe für maximale Beschleunigung, erstklassige Positioniergenauigkeit und verschleißfreie Bewegung.

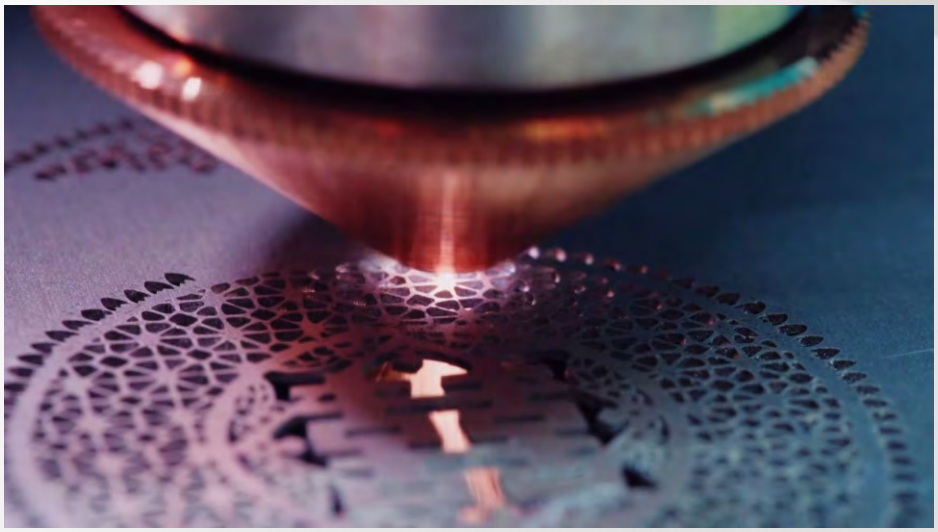
- **Intelligente Fehlerkompensation**
  Jede Maschine wird werksseitig mit einem hochpräzisen Renishaw-Laserinterferometer eingemessen. Kleinste Geometrieabweichungen in den Verfahrwegen werden direkt über die Steuerung mathematisch kompensiert, um ein absolut exaktes Schnittergebnis zu garantieren.

- **Wirtschaftliche Effizienz**
  Energiesparende 1,5-kW-Faserlasertechnologie bei minimalen Betriebskosten und geringem Wartungsaufwand.

- **Sofort startklar**
  Intuitive, deutschsprachige Steuerung inklusive optimierter Schneidparameterbibliothek für einen schnellen Produktionsanlauf.

Schneidbilder:





Fiberlaser
Schneidmaschine LG-1080

HaiCut
LG-1080



Revolutionäre Effizienz in der Serienfertigung

Bringen Sie Ihre Serienproduktion auf das Maximum an Wirtschaftlichkeit.
Die LG 1080 arbeitet für eine **endlose Serienfertigung** vollautomatisch direkt vom Blechcoil. Zeitintensives Laden von Einzelblechen entfällt komplett.
Das Zusammenspiel aus integrierter **Abcoil-Vorrichtung** und kontinuierlicher Materialzuführung sorgt für eine **extreme Material- und Kostenersparnis**, da der Verschnitt durch intelligentes Verschachteln drastisch minimiert wird.

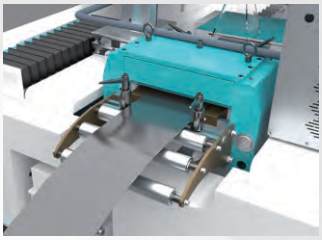
Das System wird fertig geliefert und ist dank **optimierter Parameterbibliothek** sofort einsatzbereit.
Gebaut in robuster Industriequalität garantiert die Maschine **maximale Zuverlässigkeit**.

Für Ihre finanzielle Flexibilität sorgen maßgeschneiderte Leasing- und Mietkaufmodelle.
Durch unseren umfassenden **Service** und unsere schnelle **Ersatzteilversorgung**, die Sie auch nach dem Kauf optimal absichert.

Optionen:



Coil Abwickelsystem



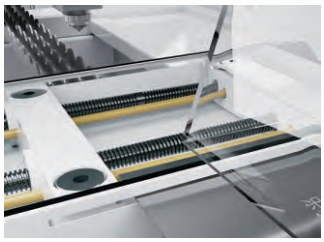
Servo Coilvorschub



Dual Laserkopf System



Laser Beschriftungs System



Coil Ausrichtungssystem



Automatisches Stapelsystem



Schrott Aufwickelsystem

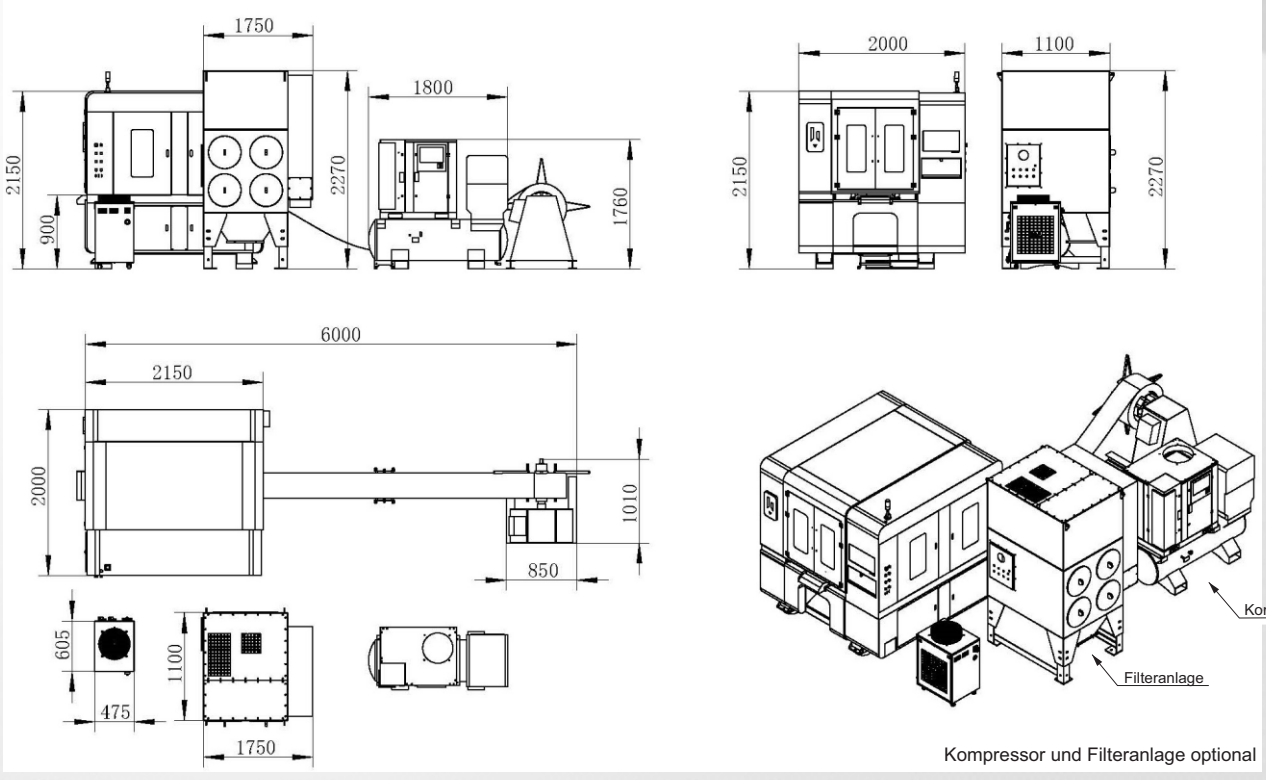


Filterabsaugung

Technische Daten:

Laserquelle:	MSFC (G6.1) 1,5kW
Schneidbereich:	1000*800mm
Schnittkapazität:	bis 10mm Stahl
Materialien:	Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing uvm.
Größe, Gewicht:	ca. 6000*2000*2150mm / ca. 2000kg
Positioniergenauigkeit:	±0,01mm
Wiederholgenauigkeit:	±0,01mm
Positioniergeschwindigkeit:	130m/min
Beschleunigung:	max. 1G
Leistungsaufnahme:	ca. 8kW
Spannung:	400V 50Hz
Steckdosenwirkungsgrad:	besser 30%

Maschinenlayout:



Kompressor und Filteranlage optional

Fiberlaser
Schneidmaschine LG-1313

HaiCut
Premium-Line



Kompakte Aufstellfläche bei maximaler Performance

Bringen Sie **höchste Schnittqualität** und außergewöhnliche Wirtschaftlichkeit in Ihre Fertigung.
Unsere Fiberlaserschneidmaschinen der LG1313-Serie sind perfekt auf die hohen Anforderungen von Werkstätten und anspruchsvollen Fertigungsbetrieben abgestimmt.

Das System setzt völlig **neue Maßstäbe** in Sachen Raumausnutzung durch ein **exklusives Feature:**
Sie können eine komplette **Mittelformattafel** in die Maschine laden, die erste Hälfte bearbeiten, anschließend den Tisch einfach herausziehen und direkt die zweite Hälfte bearbeiten.
Diese intelligente Konstruktion bietet Ihnen die **maximale Platzeffizienz** einer ultrakompakten Maschine, ohne dass Sie auf die Bearbeitung großer Standardbleche verzichten müssen.

Dank **hochwertigster Komponenten** und einer extrem energiesparenden Bauweise ist diese Baureihe kompromisslos auf den harten **Dauereinsatz** ausgelegt. Für einen sofortigen, reibungslosen Produktionsstart sorgt eine **deutschsprachige Steuerung** in Kombination mit einer ab Werk umfangreich hinterlegten **Schneidparameterbibliothek**.

Technische Daten:

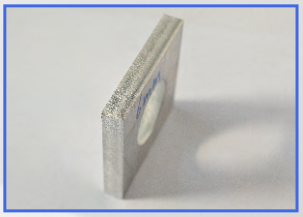
Laserleistung:	3000W (optional: 1,5kW und 6,0kW)
Schneidbereich:	1250*1250mm
Schnittkapazität:	bis 22mm Stahl
Materialien:	Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing uvm.
Größe, Gewicht:	ca. 2900*2170*2300mm / ca. 3000kg
Positioniergenauigkeit:	±0,05mm
Wiederholgenauigkeit:	±0,02mm
Positioniergeschwindigkeit:	130m/min
Beschleunigung:	max. 1G
Leistungsaufnahme (bei 3kW):	ca. 25kW
Spannung:	400V 50Hz
Steckdosenwirkungsgrad:	besser 30%

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- ✓ Platzsparendes Design
- ✓ Sofort einsatzbereit
- ✓ Nachhaltig und wirtschaftlich
- ✓ Individuell anpassbar
- ✓ Umfangreiche Schneidparameterbibliothek
- ✓ Persönliche Beratung und Service
- ✓ Flexible Finanzierungsmöglichkeiten

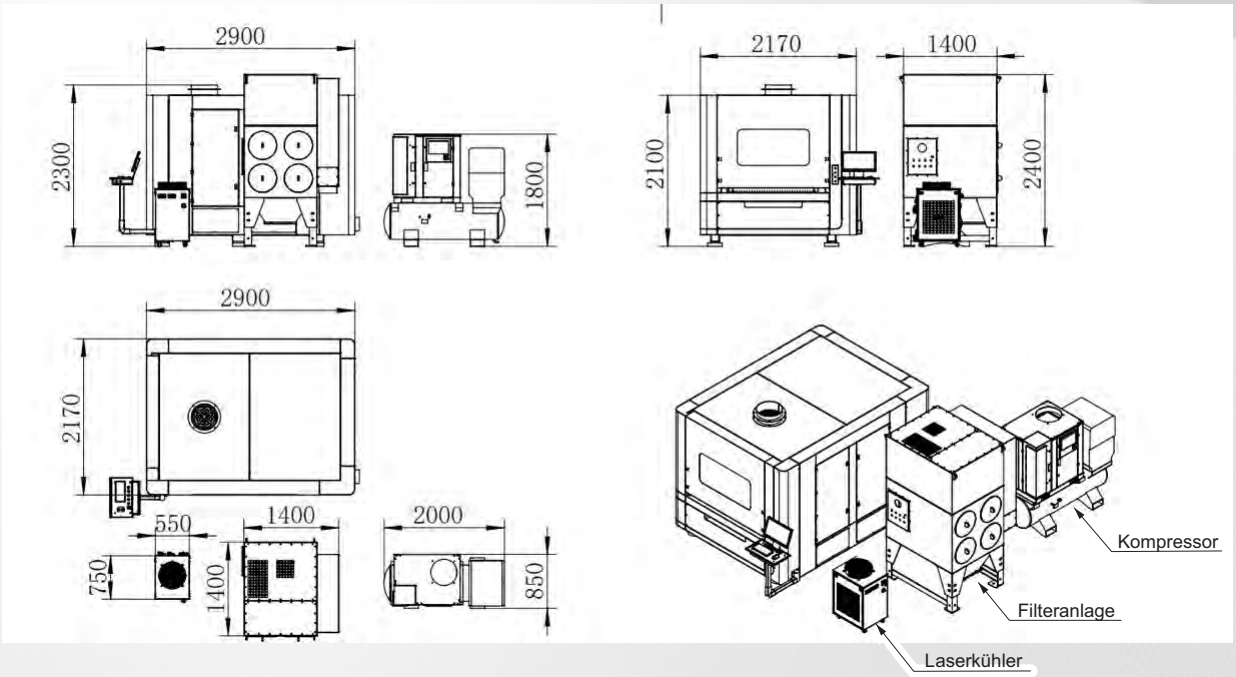








Maschinenlayout:



Kompressor und Filteranlage optional

Fiberlaser
Schneidmaschine LG-1325

HaiCut
Premium-Line



Besondere Vorteile:

Sofort produktiv
Komplettsystem mit deutscher Software und Schneidparameterbibliothek – einschalten und loslegen.

Vielseitig einsetzbar
Schneidet Stahl bis 22 mm, Edelstahl bis 12 mm, Aluminium bis 12 mm, Messing bis 5 mm und das präzise und zuverlässig.

Platz für Mittelformatbleche
Ausziehbarer Schneidtisch (2500 x 1300 mm) – ideal für Mittelformattafeln und größere Werkstücke.

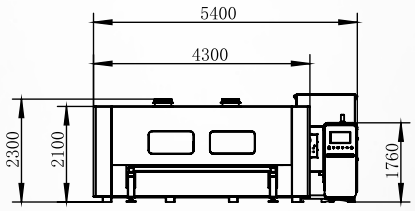
Maximale Sicherheit
Umfassender Kollisionsschutz, Sicherheitslichtvorhang und automatische Fronttür schützen Bediener und Maschine.

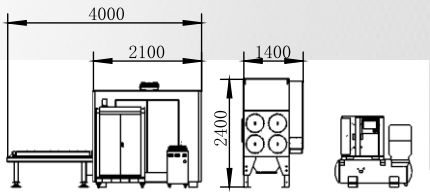
Investitionssicherheit
Robuste Industriequalität zu fairem Preis – auch Leasing und Mietkauf möglich.
Erstklassige Ersatzteilversorgung, Schulung und Service – wir lassen Sie nicht allein.

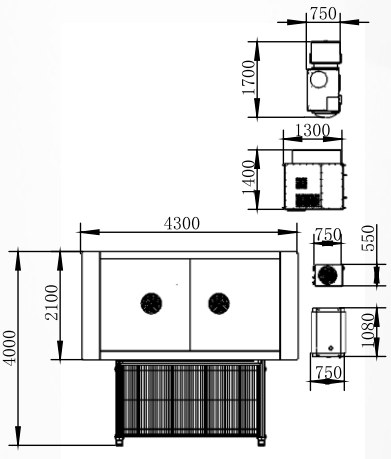
Technische Daten:

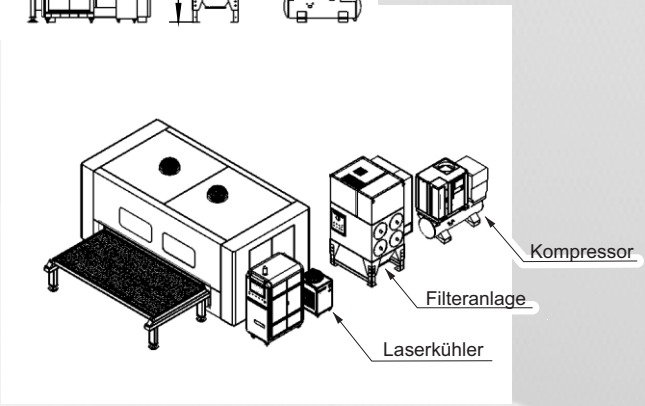
Laserleistung:	3000W (optional: 6000W)
Schneidbereich:	1250*2500mm
Schnittkapazität:	bis 22mm Stahl
Materialien:	Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing uvm.
Größe, Gewicht:	ca. 5400*4000*2300mm / ca. 3800kg
Positioniergenauigkeit:	±0,05mm
Wiederholgenauigkeit:	±0,02mm
Positioniergeschwindigkeit:	130m/min
Beschleunigung:	max. 1G
Leistungsaufnahme (bei 3kW):	ca. 25kW
Spannung:	400V 50Hz
Steckdosenwirkungsgrad:	besser 30%

Maschinenlayout:



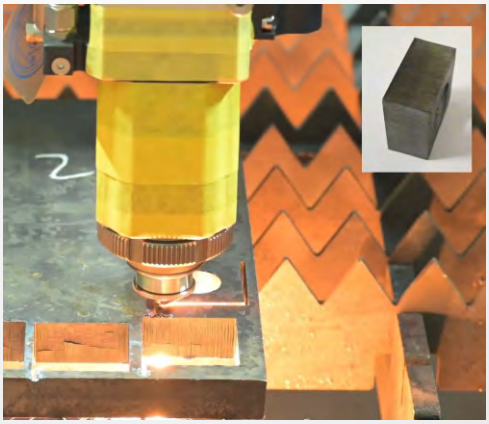






Kompressor und Filteranlage optional

Schneidbilder:



Dickblechschneiden (6kW)



Herstellen von Senkbohrungen (6kW)

Fiberlaser
Schneidmaschine LG-1530

HaiCut
Premium-Line



Höchste Flexibilität für Großformate: Die LG-1530-Reihe

Erweitern Sie Ihre Fertigungskapazitäten und bringen Sie maximale Performance in Ihre Blechbearbeitung.
Unsere Fiberlaserschneidmaschinen der LG-1530-Serie wurden speziell für anspruchsvolle Anwender entwickelt, die ein leistungsstarkes und zuverlässiges Großformatsystem benötigen.
Die robuste Bauweise in Industriequalität garantiert auch im harten Schichtbetrieb eine exzellente mechanische Stabilität und Langlebigkeit.
Dank der flexiblen Optionen bei der Laserleistung passt sich die Maschine perfekt an Ihr spezifisches Werkstoffportfolio an und sorgt für eine nachhaltige Senkung Ihrer Produktionskosten bei gleichzeitig maximaler Wettbewerbsfähigkeit.

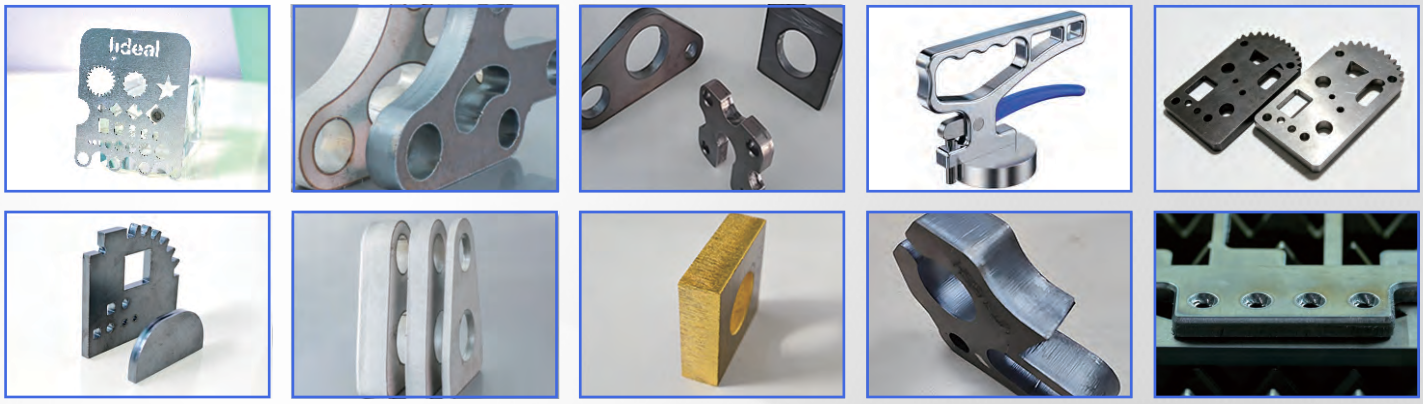
Ihre Vorteile auf einen Blick:

- ✓ Sofort einsatzbereit
- ✓ Nachhaltig wirtschaftlich
- ✓ Individuell anpassbar
- ✓ Umfangreiche Schneidparameterbibliothek
- ✓ Persönliche Beratung und Service
- ✓ Flexible Finanzierungsmöglichkeiten

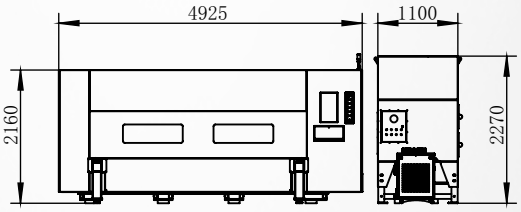
Technische Daten:

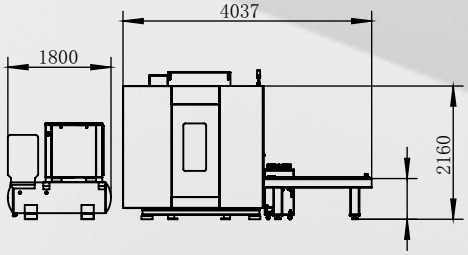
Laserleistung:	3000W (optional: 6000W)
Schneidbereich:	1500*3000mm
Schnittkapazität:	bis 22mm Stahl
Materialien:	Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing uvm.
Größe, Gewicht:	ca. 4925*4037*2160mm / ca. 4000kg
Positioniergenauigkeit:	±0,05mm
Wiederholgenauigkeit:	±0,02mm
Positioniergeschwindigkeit:	130m/min
Beschleunigung:	max. 1G
Leistungsaufnahme (bei 3kW):	ca. 25kW
Spannung:	400V 50Hz
Steckdosenwirkungsgrad:	besser 30%

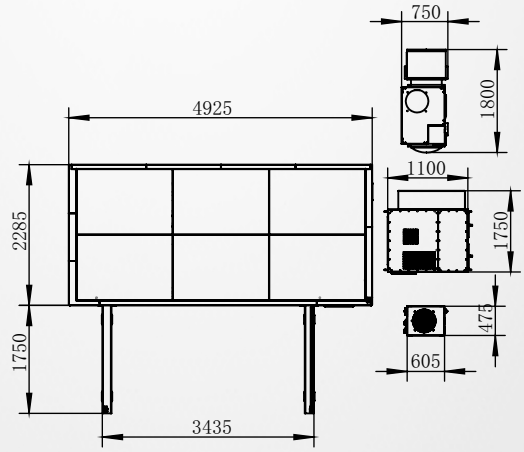
Schnittmuster:

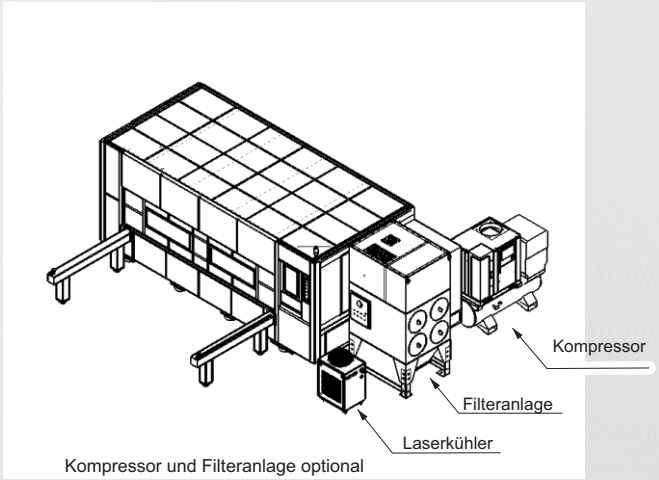


Maschinenlayout:





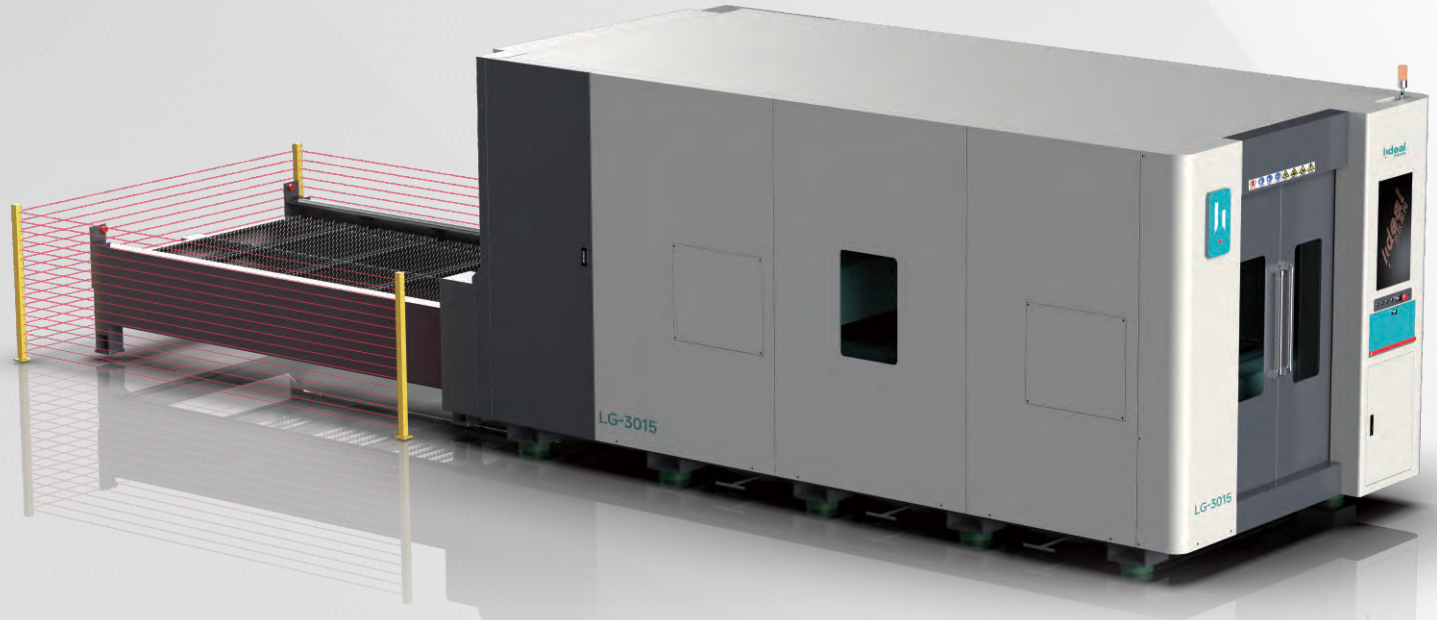




Kompressor und Filteranlage optional

Fiberlaser
Schneidmaschine LG-3015

HaiCut
Premium-Line



Großformat-Fiberlaserschneidmaschine mit Wechseltisch

Maximieren Sie Ihren Durchsatz und eliminieren Sie teure Nebenzeiten.
Unsere Großformat-Schneidmaschine der LG-3015-Serie (Verfahrweg 3000 x 1500 mm) ist serienmäßig mit einem vollautomatischen **Wechseltisch-System** ausgestattet.

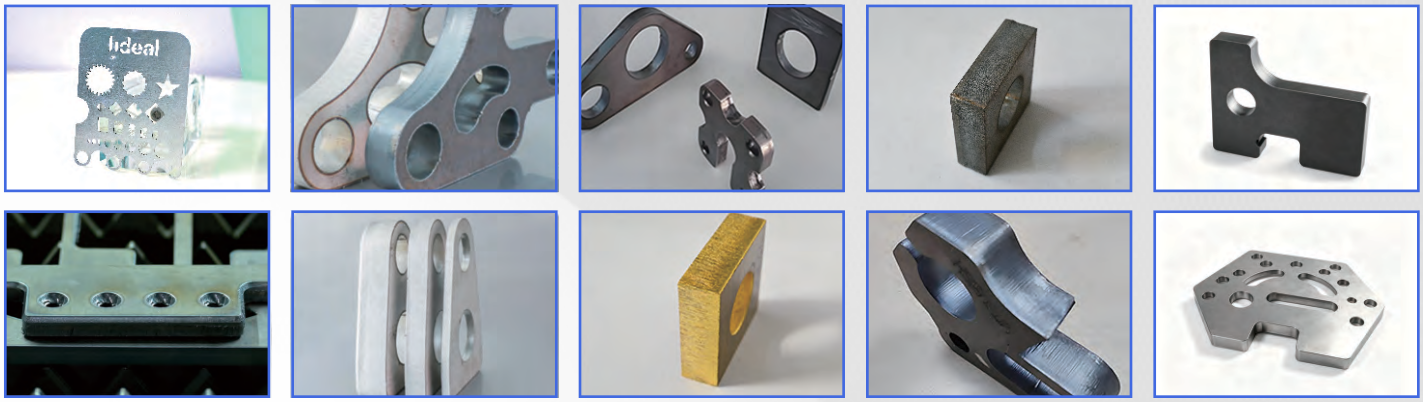
Während die Maschine im inneren unter **maximaler Lasersicherheit** schneidet, kann der Bediener das zweite Bett parallel und absolut sicher be- oder entladen.
Das System ist in den Leistungsklassen **3 kW, 6 kW, 12 kW** und **20kW** erhältlich.

Dank der intuitiven, **deutschsprachigen Steuerung** und der werksseitig voll hinterlegten Parameterbibliothek ist das System nach der Installation sofort produktiv einsatzbereit.

Ein **intelligenter Kollisionsschutz** für den Schneidkopf, die geschlossene Kabinenklasse sowie Lichtvorhänge im Wechselbereich garantieren **maximale Sicherheit** für Ihr Team.

Abgerundet wird das System durch absolute Investitionssicherheit: Wir bieten Ihnen höchste Industriequalität zu fairen Konditionen – inklusive attraktiver **Leasing- und Mietkaufmodelle** sowie einem **verlässlichen Service** und schneller Ersatzteilversorgung, damit Ihre Produktion niemals stillsteht.

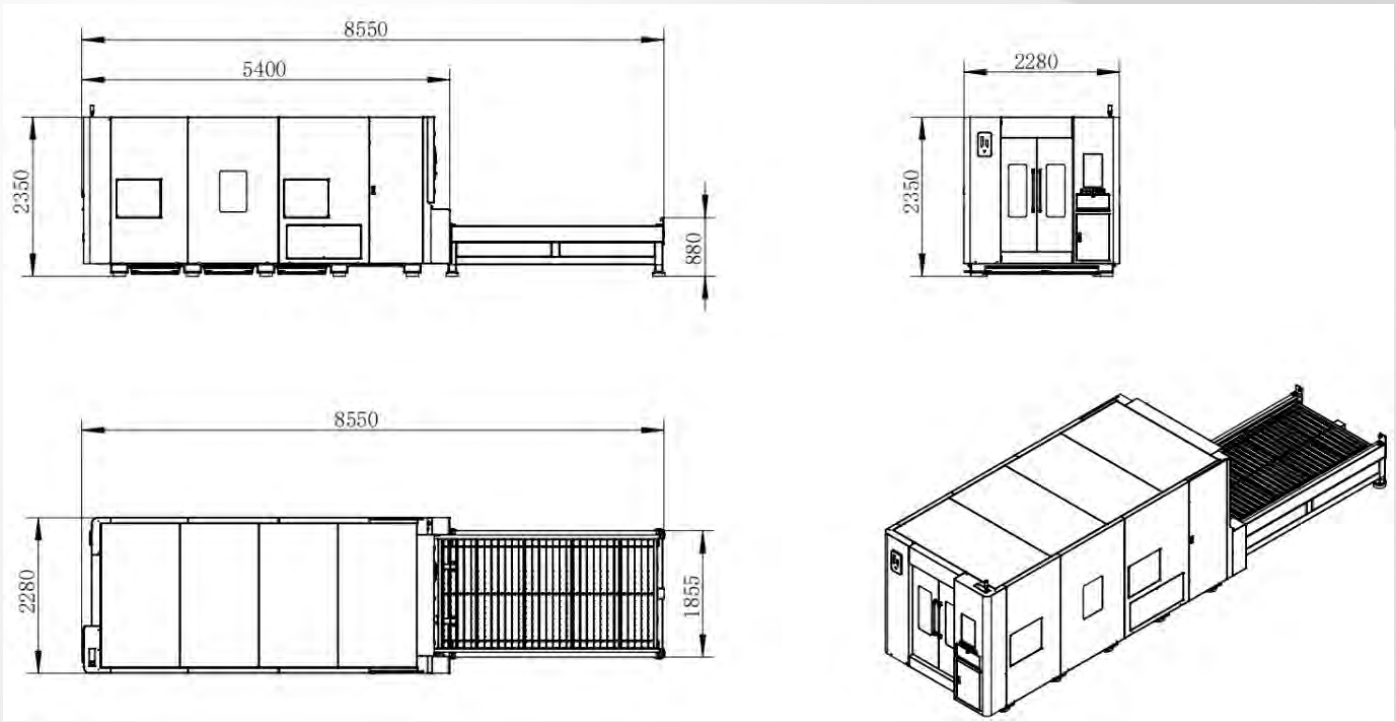
Schnittmuster:



Technische Daten:

Laserleistung:	3000W (optional: 6000W 12000W 20000W)
Schneidbereich:	1500*3000mm
Schnittkapazität:	bis 22mm Stahl
Materialien:	Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing uvm.
Größe, Gewicht:	ca. 8550*2280*2350mm / ca. 6000kg
Positioniergenauigkeit:	±0,05mm
Wiederholgenauigkeit:	±0,02mm
Positioniergeschwindigkeit:	130m/min
Beschleunigung:	max. 1G
Leistungsaufnahme (bei 3kW):	ca. 25kW
Spannung:	400V 50Hz
Steckdosenwirkungsgrad:	besser 30%

Maschinenlayout:



Fiberlaser
Graviermaschine LG-50

HaiGrav
LG-50 Mini



Bringen Sie maximale Effizienz in Ihre Bauteilkennzeichnung.

Unsere Fiberlasergraviermaschinen bieten Ihnen die perfekte Kombination aus messerscharfer Präzision, extremer Langlebigkeit und minimalen Betriebskosten.

Das System ist für den harten Industrieeinsatz konzipiert und garantiert dauerhafte, fälschungssichere Markierungen auf nahezu allen Metallen und vielen Kunststoffen mit absoluter Wiederholgenauigkeit.
Wählen Sie die passende Leistungsklasse für Ihre Produktionsanforderungen:

- 30-Watt-Variante: Der hocheffiziente Allrounder. Optimal geeignet für gestochen scharfe Oberflächenmarkierungen, Barcodes, Logos und Seriennummern.

- 50-Watt-Variante: Das Kraftpaket für Ihre Fertigungslinie. Erste Wahl für spürbar mehr Durchsatz, verkürzte Zykluszeiten und tiefe Gravuren – selbst in gehärtetem Werkzeugstahl.

Ihre Produktvorteile:

- Verschleiß- und wartungsfreie Laserquelle
- Exzellente Strahlqualität für filigranste Geometrien und Mikro-Markierungen.
- Zukunftssichere Software mit intuitiver Bedienung.

Zwei Leistungsklassen, ein Qualitätsversprechen
Finden Sie das optimale System für Ihr Werkstoffportfolio und Ihre Taktzeiten.

Kriterium	LG-50 / 30 Watt	LG-50 / 50 Watt
Hauptfokus	Filigrane Oberflächenmarkierung Codes und Logos	Schnelle Tiefengravuren, High-Speed-Produktion
Materialien	Metalle (Stahl, Alu, Buntmetalle) Kunststoffe	Metalle, gehärteter Werkzeugstahl, Kunststoffe
Prozessgeschwindigkeit	Hoch und wirtschaftlich	Extrem hoch
Anwendung	Standard Kennzeichnungen, Typenschilder	Serienfertigung, Werkzeugbau, Formenbau

Graviermuster:





Fiberlaser
Graviermaschine LG-50

HaiGrav
LG-50



Maximale Effizienz und Sicherheit

Bringen Sie maximale Effizienz und kompromisslose Arbeitssicherheit in Ihre Produktion.

Unsere industriellen Lasergraviermaschinen in der großen Einhausung bieten Ihnen durch die geschlossene Kabinenklasse (Laserklasse 1) optimalen Schutz für den Bediener im laufenden Betrieb.
Die großzügige Kabine ist für den harten Industrieeinsatz konzipiert und bietet ausreichend Platz für verschiedenste Bauteilgrößen.

Dank modularer Optionen wie integrierten Förderbändern für die automatische Zuführung und einer intelligenten, KI-gestützten automatischen Bauteilerkennung lassen sich Durchlaufzeiten drastisch reduzieren und Fehlerquoten minimieren.

Egal ob Metalle, Kunststoffe, Glas oder organische Materialien – diese Systemplattform lässt sich exakt an Ihre Fertigungsanforderungen anpassen und garantiert dauerhafte, fälschungssichere Markierungen mit absoluter Wiederholgenauigkeit.

Die Lasertechnologien im Vergleich

Finden Sie das optimale System für Ihr Werkstoffportfolio, Ihre Taktzeiten und Ihre spezifischen Anwendungsbereiche.

Lasertechnologie Ausführung	Hauptfokus Besonderheiten	Ideale Materialien
30W Fiberlaser	Der hocheffiziente Allrounder für gestochen scharfe Standardbeschriftungen und Logos.	Metalle (Stahl, Alu, Buntmetalle) & Kunststoffe
50W Fiberlaser	Das Kraftpaket für spürbar mehr Durchsatz, verkürzte Zykluszeiten und tiefe Gravuren.	Metalle, gehärteter Werkzeugstahl, Keramik, Kunststoffe
60W MOPA Laser	Höchste Flexibilität durch einstellbare Pulsdauern. Ermöglicht kontrastreiche Farbgravuren (Anlassen) und schonende Kunststoffmarkierung.	Edelstahl, Aluminium (Farbmarkierung), Kunststoffe
Co2 Laser	Der Spezialist für organische Werkstoffe und schnelle Oberflächenbearbeitung im Nicht-Metall-Bereich.	Holz, Acryl, Leder, Glas, Papier
UV Laser	Perfekt für das gravieren und schneiden von dünnem Glas. Beschädigungsfreie und kontrastreiche Kennzeichnungen.	Glas, Empfindliche Kunststoffe, Keramik, Silikon
UV Laser 3D	Spezialkonfiguration mit dynamischem Fokus für faszinierende, hochpräzise 3D-Innengravuren.	Glasblöcke, Acrylglas (Innengravur)

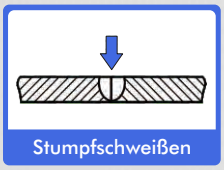
Fiberlaser
Schweißmaschinen

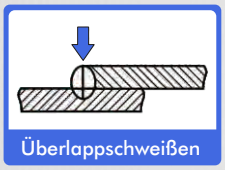


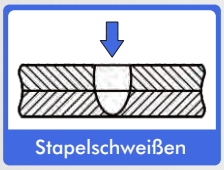
Unsere Faserlaser-Schweißsysteme der neuen Generation repräsentieren den aktuellen Industriestandard in Bezug auf Energieeffizienz, Prozessstabilität und kompakte Bauweise.

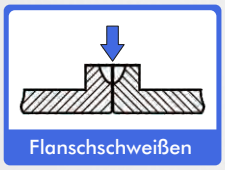
Durch die hocheffiziente Luftkühlung und die ergonomische Gestaltung der Schweißpistole ermöglichen die Anlagen eine hochflexible und präzise Werkstückbearbeitung bei gleichzeitig minimiertem Rüstaufwand.

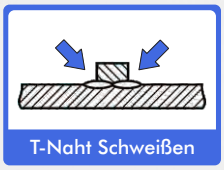
Mit ihrem erweiterten Funktionsspektrum – bestehend aus Schweißen, Reinigen und Schneiden – bieten diese Systeme eine prozesssichere Alternative zu konventionellen Fügeverfahren, insbesondere bei der Verarbeitung von dünnwandigen Edelstahl- und Stahlblechen.

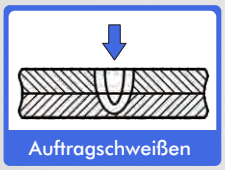

Stumpfschweißen

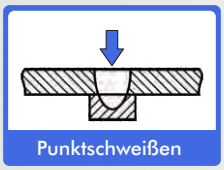

Überlappschweißen

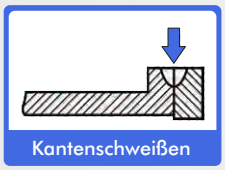

Stapelschweißen


Flanschschweißen


T-Naht Schweißen


Auftragschweißen


Punktschweißen


Kantenschweißen



Schweißen

* Hochfeste Verbindungen
* Exzellente Nahtoptik
* Minimierter Wärmeeintrag
* Verhindert Materialverzug





Reinigen

* Schonend
* Rückstandslos
* Ohne Verschleiß
* Ohne Chemie





Schneiden

* Schnell
* Präzise
* Ideal für Dünnblech
* Einfache Handhabung





Ersetzt perfekt das Lichtbogenschweißen: Ermöglicht die Reinigung von Bauteilen ohne Beschädigung und Umweltbelastung.

Hochfeste Verbindungen mit exzellenter Nahtoptik ohne aufwendige Nacharbeit. Nahezu ohne Materialverzug.

Durch den sehr leichten Schweißbrenner und die Intuitive Software ist das Gerät universell einsetzbar spart Ihnen viel Arbeitszeit.



7-Zoll Touchscreen



Schweißkopf



Schneller Prozesswechsel

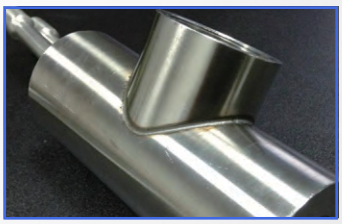
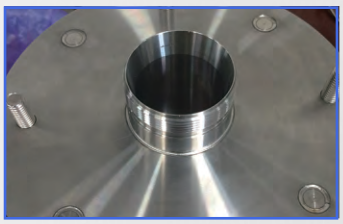


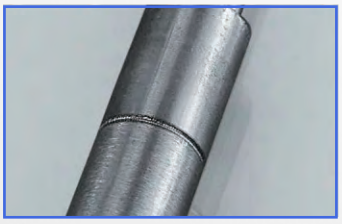
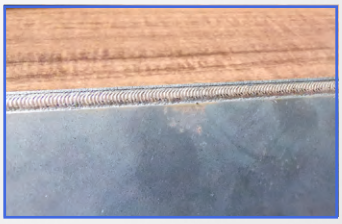
Schweißdrahtvorschub

Technische Daten:

Laserleistung:	800W bis 3000W
Wellenlänge:	1080nm
Pendelbreite:	0 bis 4,0mm
Materialien:	Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing uvm.
Pulsfrequenz:	10 bis 5000Hz
Betriebsart:	Kontinuierlich / Puls
Schweissdraht:	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6mm
Schweissgas:	Helium / Stickstoff / Argon

Anwendungen:



CO_2 Laser
Schneidmaschine LD-1390

HaiCut
LD-1390



Besondere Vorteile:

Alle Komponenten werden streng nach **internationalen Qualitätsstandards** produziert.

Jede Maschine wird vor der Auslieferung einem **8-stündigen Bewegungstest** unterzogen.

Jede Laserröhre wird vor der Auslieferung einem **8-stündigen Alterungstest** unterzogen.

Die erzielbaren Schneidspalte sind sehr eng. Die **Laserstahlqualität** ist von Hoher Güte und Stabilität.

Das verwendete Steuerungssystem verfügt über hervorragende Technologie zur Schnittoptimierung bei höchster **Schneidgeschwindigkeit**.

Der Einsatz leichter und in der Struktur optimierter Komponenten ermöglicht auch beim **Hochgeschwindigkeitsschneiden** sehr feine Schnittflächen.

Der optische Pfad und das Bewegungssystem sind integriert und optimiert.
Der Strahlengang lässt sich dank der **hochwertigen Mechanik** einfach und bequem justieren.

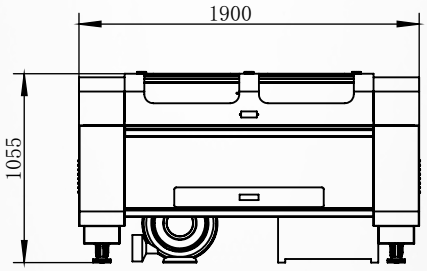
Typische Schneid -/ gravierfähige Materialien sind zum Beispiel:

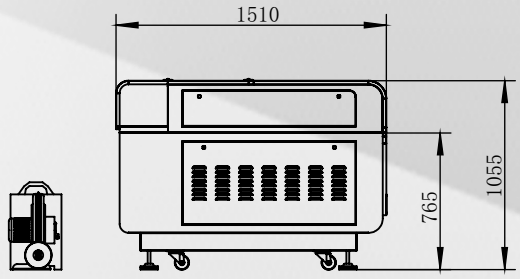
- Leder,
- Stoff,
- Acrylglas,
- Pappe,
- Kunststoffe,
- Gummi,
- Holz,
- Schichtholz,
- EPP,
- POM,
- ABS
- und viele mehr

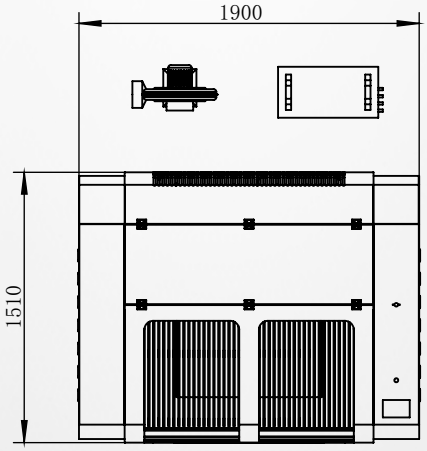
Technische Daten:

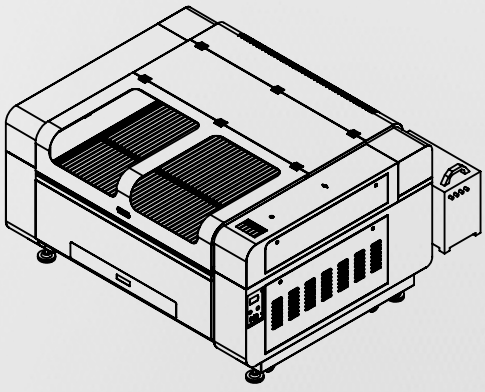
Laserleistung:	150W
Schneidbereich:	1300*900mm
Schnittkapazität:	bis ca 20mm
Materialien:	Holz, Kunststoffe Leder, Stoff, Acrylglas uvm.
Größe, Gewicht:	ca. 1900*1510*1070mm / ca. 350kg
Positioniergenauigkeit:	±0,1mm
Wiederholgenauigkeit:	±0,1mm
Positioniergeschwindigkeit:	30m/min
Temperaturbereich:	15°C bis 30°C
Gesamtleistungsaufnahme:	ca. 2500W
Elektrischer Anschluss:	230V 50Hz
Grafikformate:	CDR, AI, BMP, PLT, JPEG, DXF, DST etc.
Kühlsystem:	S&A CW 5200
Absaugung:	Jenin mit 750W
Tischausführung:	Messertisch und Alu-Waben
Optionen:	CCD Kamerasystem, Rotationseinheit
Maschinensteuerung:	Ruida 64xx

Maschinenlayout:









CO_2 Laser
Schneidmaschine LD-460

HaiCut
LD-460



Höchste Präzision auf kleinem Raum

Dieses CO_2-Lasersystem wurde für anspruchsvolle Fertigungsprozesse mit höchsten Detailanforderungen entwickelt.
Gefertigt in **robuster Industriequalität** statt leichter Hobby-Bauweise, garantiert die Anlage dauerhafte Stabilität im Arbeitsalltag.

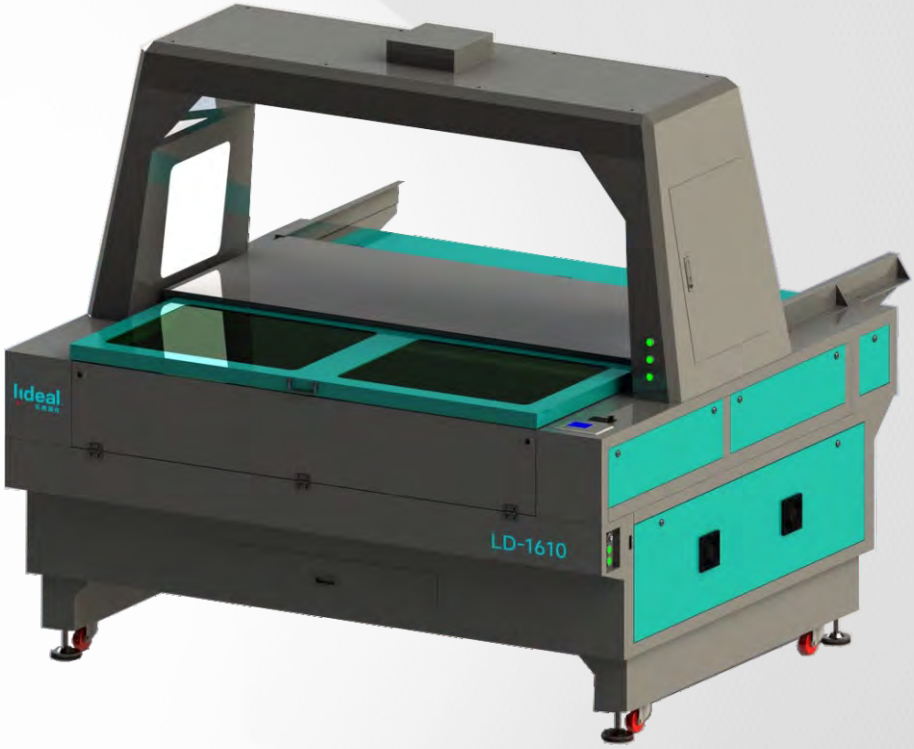
Die hocheffiziente 30-Watt-RF-Metalllaserröhre sorgt für exzellente Strahlqualität, extrem feine Schnitt- und Gravurbilder sowie maximale Langlebigkeit.
Dank des Verfahrwegs von **400 x 600 mm** und dem automatischen **Up-Down-Tisch** passen Sie die Arbeitshöhe schnell und flexibel an unterschiedliche Werkstücke an.

Highlights:

- **30W RF-Metalllaserröhre:**
  Langlebig, wartungsarm und extrem präzise.
- **Schwere Industrieausführung:**
  Stabile Konstruktion für vibrationsfreie Bearbeitung.
- **Automatischer Up-Down-Tisch:**
  Schnelle Anpassung an verschiedene Materialstärken.

CO_2 Laser
Schneidmaschine LD-1610

HaiCut
LD-1610



Leistung trifft auf smarte Automatisierung

Mit 1600 x 1000 mm Verfahrweg und kraftvoller 150-Watt-CO_2-Laserleistung trennt diese Großformat-Anlage **verschiedenste Materialien** schnell und sauber. Konzipiert in schwerster Industriequalität garantiert sie höchste **Wiederholgenauigkeit** im Schichtbetrieb.

Das integrierte Kamerasystem erfasst den gesamten Bearbeitungsbereich maßstabsgetreu in Echtzeit. Konturen, Druckmuster oder bereits vorhandene Formen werden automatisch erkannt und präzise nachgeschnitten. Das spart Rüstzeit, **minimiert Verschnitt** und steigert die Effizienz drastisch.

Highlights:

- **Kraftvolle 150W Laserleistung:**
  Hohe Schnittgeschwindigkeiten auch bei dickeren Materialien.
- **Smarte Kamera-Visualisierung:**
  Automatisches Konturschneiden und einfaches Nachbearbeiten ohne Ausrichten.
- **Großes Arbeitsformat (1600 x 1000 mm):**
  Viel Platz für Plattenware und Kleinserien.
- **Schwerste Industriequalität:**
  Maximale Standzeit und höchste Prozessstabilität.

Druckluft neu gedacht

Permanenterregt, frequenzgeregelt, unschlagbar

OPPAIR steht für High-End-Technologie, die neue Maßstäbe setzt.

Das Herzstück unserer Schraubenkompressoren bildet der permanenterregte, **frequenzgeregelte Drehstrommotor**.

Diese **Premium-Technologie** sorgt für maximale Effizienz, indem sie sich exakt Ihrem tatsächlichen Bedarf anpasst – das macht unsere Systeme nicht nur extrem energiesparend, sondern auch flüsterleise.

Bei OPPAIR erhalten Sie eine **schlüsselfertige Komplettlösung:** Ein integrierter Kältetrockner und eine mehrstufige Filteranlage sind bereits ab Werk verbaut, um Ihnen dauerhaft **reinste Druckluft** zu liefern.

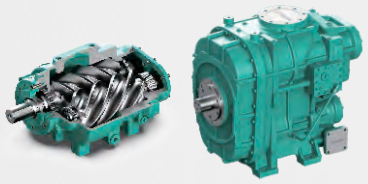
Über unsere **intelligente Steuereinheit** lassen sich alle Parameter zudem komfortabel und präzise konfigurieren.

* Gefertigt nach **höchsten Qualitätsstandards** für minimalste Toleranzen und maximalen Wirkungsgrad.

* Extrem **robuste Premium-Lager** garantieren minimale Reibung und maximale Standzeiten.

* Konzipiert für den harten **24/7-Industrieeinsatz** ohne Leistungsverlust über viele Jahre hinweg.

Kompressorschraube



Motor

01



02



Technologie der Spitzenklasse:

* Hocheffiziente Permanenterregte Synchronmotoren eliminieren elektrische Rotorverluste komplett.

* **Höchste Wirkungsgradklassen** werden erreicht.

* **Drastische Stromersparnis:** Maximale Energieeffizienz über das gesamte Drehzahlband, selbst unter Last.

Wir stehen zu 100 % hinter der **Qualität** und dem **Preis-Leistungs-Verhältnis** unserer Schraubenkompressoren.
Deshalb nehmen wir Ihnen das **Versprechen** nicht nur ab – wir fordern Sie aktiv dazu auf, es zu überprüfen:

Suchen Sie auf dem Markt gern nach einem anderen Hersteller, der Ihnen in dieser Preisklasse einen **technisch gleichwertigen Kompressor** bietet. Achten Sie auf Frequenzregelung, Permanentmagnet-Motor, integrierte Kältetrockner und mehrstufige Filterung.

Vergleichen Sie die nackten Zahlen, die Ausstattung und den Preis. Sie werden feststellen: OPPAIR ist in dieser Klasse **konkurrenzlos**. Machen Sie den Test und **überzeugen Sie sich selbst!**

* **Echtzeit-Drehzahlregelung:** Passt die Motordrehzahl sofort exakt an den aktuellen Luftbedarf an.

* **Intelligentes Zeitmanagement:** Komfortable Programmierung von maßgeschneiderten Laufzeiten.
(z. B. automatische Wochenendabschaltung).

* **Druck per Knopfdruck:** Flexible und sekundenschnelle Anpassung des Betriebsdrucks über ein intuitives Interface.

Smart Controller



Kühlsystem

01



02



* **Sicherheitsreserve ab Werk:** Bewusst großzügig überdimensionierte Radiatoren für kompromisslose Kühlleistung.

* **Thermische Höchststabilität:** Garantiert extrem niedrige Betriebstemperaturen, selbst bei maximaler Auslastung.

* **Komponentenschutz:** Verhindert die Alterung des Öls, schont Dichtungen nachhaltig und sichert die maximale Lebensdauer des gesamten Kompressors.

Kompressoren
4,0kW bis 11,0kW

Die Basis für jede produktive Werkstatt ist eine zuverlässige Druckluftversorgung.

Unsere OPPAIR Kompressoren der 4 kW, 7,5 kW und 11kW Klasse kombinieren **bewährte Industrietechnik** mit höchster Effizienz.

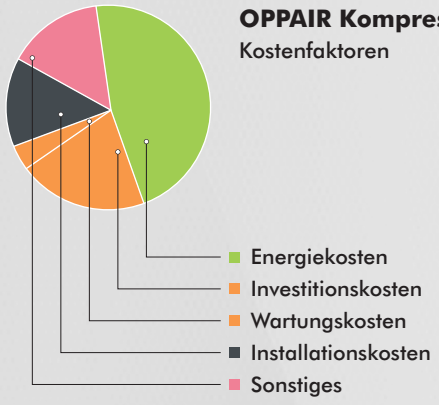
Ausgestattet mit **hocheffizienten, permanentmagneterregten Synchronmotoren** und einer intelligente **Echtzeit-Drehzahlregelung**, passen sich diese Maschinen exakt Ihrem tatsächlichen Druckluftbedarf an und minimieren so den Energieverbrauch spürbar.

Dank **großzügig dimensionierter Kühlsysteme** und der robusten Premium-Lagerung unserer Kompressorschrauben sind diese Einheiten für den harten **24/7-Einsatz** konzipiert.

Die **intuitive Steuerung** ermöglicht es Ihnen zudem, Betriebszeiten und Drücke komfortabel per Knopfdruck zu managen – für ein Maximum an Flexibilität und Langlebigkeit im Werkstattalltag.

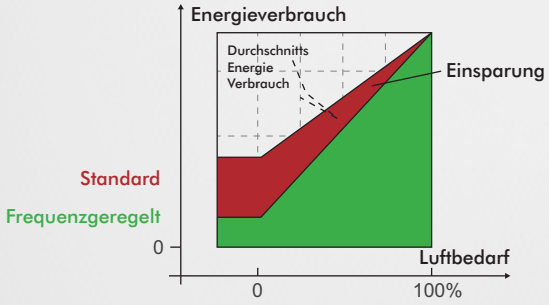


<u>Hinweis:</u>
Diese Baureihe ist für den allgemeinen Werkstattbetrieb optimiert. Für spezifische Anforderungen in der Laser-Schneidtechnik empfehlen wir unsere spezialisierten Systeme ab 15 kW.



OPPAIR Kompressor
Kostenfaktoren

Energieverbrauchskurve:
Frequenzgeregelter Kompressor vs. Standard



Technische Daten:

Leistung (kW) :	4	7,5	11
Liefermenge / Betriebsdruck (m^3/min. / bar):	0,59 / 10	0,9 / 10	1,3 / 10
Behältervolumen (Liter):	270	270	270
Geräuschpegel dB(A):	55±2	60±2	62±2
Maße (mm):	1400 x 650 x1200	1400 x 650 x1200	1650 x 680 x1380
Gewicht (kg):	250	280	380
Spannung:	400V 50Hz	400V 50Hz	400V 50Hz
Einsparpotential: (gegenüber Standard)	bis zu 40%	bis zu 40%	bis zu 40%

Kompressoren
15kW bis 22kW



Unsere 15 kW und 22 kW Kompressoren wurden speziell für die anspruchsvollen Bedingungen beim **Laserschneiden** entwickelt.

Das Herzstück dieser Systeme bildet eine Kombination aus integriertem **Kältetrockner** und einer leistungsstarken **5-stufigen Filteranlage**, die eine Reinheit garantiert, welche Ihre Laseroptik zuverlässig vor Öl, Partikeln und Feuchtigkeit schützt.

Dank der intelligenten **Echtzeit-Frequenzregelung** und einer extrem hohen thermischen Stabilität sind die Maschinen für den harten 24/7-Industriebetrieb optimiert und arbeiten dabei **äußerst energieeffizient**.

OPPAIR steht hier für ein kompromissloses Gesamtpaket aus **modernster Technik**, Langlebigkeit und technischer Überlegenheit die **bezahlbar** bleibt.

Filterstufen:

				
Stufe 1	**Stufe 2**	**Stufe 3**	**Stufe 4**	**Stufe 5**
Polymerfilter Genauigkeit: 3 µm Restölgehalt: 3 ppm	**Koaleszenzfilter** Genauigkeit: 1 µm Restölgehalt: 0,1 ppm	**Koaleszenzfilter** Genauigkeit: 0,01 µm Restölgehalt: 0,01 ppm	**Ölabscheider** Genauigkeit: 0,01 µm Restölgehalt: 0,001 ppm	**Staubfilter** Genauigkeit: 0,01 µm Restölgehalt: 0,001 ppm

Technische Daten:

Leistung (kW) :	15	22
Liefermenge / Betriebsdruck (m^3/min. / bar):	1,2 / 16	2,0 / 16
Behältervolumen (Liter):	500	500
Geräuschpegel dB(A):	62±2	64±2
Maße (mm):	1750 x 720 x 1750	2080 x 850 x 1840
Gewicht (kg):	420	600
Spannung:	400V 50Hz	400V 50Hz
Einsparpotential: (gegenüber Standard)	bis zu 40%	bis zu 40%

Filteranlagen



Bedienteil



Frequenzregelung



Intelligente, frequenzgeregelte Absaugsysteme

Maximale Luftreinheit für Mensch und Maschine

Beim industriellen Laserschneiden und -gravieren entstehen feine Stäube, Rauchgase und gesundheitsschädliche Partikel, die sowohl die Gesundheit Ihrer Mitarbeiter gefährden als auch die Präzision Ihrer Laserkomponenten beeinträchtigen können.

Unsere hochentwickelten Absaug- und Filteranlagen bieten hierfür die perfekte, schlüsselfertige Schutzlösung.

Ausgestattet mit modernster Frequenzregelung und einer intelligenten Steuerungseinheit passen sich die Anlagen in Echtzeit an die Intensität Ihres Schneidprozesses an.

Durch die permanente Luftreinigung schützen Sie die empfindlichen Optiken Ihrer Lasermaschine vor Verschmutzung, verlängern die Standzeiten der Verschleißteile und garantieren eine konstant hohe Schnittqualität – bei maximaler Energieeffizienz und flüsterleisem Betrieb.



Technische Highlights & Ihre Vorteile auf einen Blick

- **Bedarfsgerechte Frequenzregelung:**
  Der integrierte Frequenzumrichter passt die Motordrehzahl und damit die Absaugleistung stufenlos an den tatsächlichen Rauch- und Staubanfall an. Das spart bis zu 40 % Energie im Vergleich zu starr durchlaufenden Systemen und minimiert den Verschleiß spürbar.

- **Intelligente Systemüberwachung:**
  Die smarte Steuerungseinheit überwacht kontinuierlich den Volumenstrom, den aktuellen Filterstatus sowie den Systemdruck. Über ein übersichtliches Display erhalten Bediener Echtzeit-Informationen und rechtzeitige Hinweise bei anstehenden Wartungsintervallen.

- **Mehrstufiges High-End-Filtersystem:**
  Die Anlagen nutzen ein hocheffizientes Filtersystem, das selbst ultrafeine Partikel und störende Gerüche zuverlässig aus der Luft abscheidet, bevor diese zurück in die Halle geführt wird.

- **Längere Lebensdauer Ihrer Laseroptik:**
  Durch die kontinuierliche und kraftvolle Evakuierung von Schneidstäuben aus dem Arbeitsraum wird verhindert, dass sich Partikel auf den Laserschutzgläsern oder Schneidköpfen absetzen. Das minimiert teure Ausfallzeiten und optimiert Ihre Prozessstabilität.

- **Geräuscharmer und ergonomischer Betrieb:**
  Dank einer optimierten Luftführung und der variablen Drehzahlregelung arbeiten die Absauganlagen im täglichen Schichtbetrieb extrem leise. Dies verbessert das Arbeitsumfeld direkt an der Maschine nachhaltig.

- **Automatisierte Jet-Pulse-Filterreinigung:**
  Die Filterpatronen werden während des Betriebs vollautomatisch per Druckluftstoß gereinigt. Dies sorgt für dauerhaft konstante Absaugleistungen und extrem lange Filterstandzeiten ohne manuelle Eingriffe.



Ihr Gesamtkatalog für modernste Strahlschnitttechnik

Seit über **70 Jahren** steht unser Name für technologischen Fortschritt.

Als exklusive Generalvertretung von **Ledi Lasertechnology** bringen wir heute industrielle Höchstleistung, zu erschwinglichen Preisen, in Ihre Fertigung.

> *„Was unsere Maschinen auszeichnet ist die kompromisslose Industriequalität.*
> *Wir verkaufen nur, wovon wir selbst zu 100 % überzeugt sind. Seit 2010 setzen wir*
> *Ledi Laser-Systeme täglich in unserer eigenen Fertigung ein.*
> *Diese harte Praxisprüfung garantiert Ihnen Maschinen, die in Sachen Präzision, Zuverlässigkeit*
> *und Wirtschaftlichkeit Maßstäbe setzen.*
> *Sie erwerben kein anonymes Produkt, sondern eine praxiserprobte Komplettlösung, die exakt*
> *für die Anforderungen moderner Industriebetriebe optimiert ist.“*
> *[Geschäftsführer Ludwig Pilsl]*

Erst durch unsere maßgeschneiderten Schulungen in unserem hauseigenen Ausstellungszentrum und einen reaktionsschnellen, erstklassigen **Service** werden unsere Systeme zu Ihren **Wettbewerbsvorteilen**.

Wir verkaufen nicht nur Maschinen – wir begleiten Ihren Erfolg.
Aus einer Hand. Nachhaltig und effizient.

LUPI Präzisionstechnik – Built to last, engineered to lead.