

CO₂ Laser Schneidmaschine LD-1390



Kundennutzen:

Alle Komponenten werden streng nach **internationalen Qualitätsstandards** produziert.

Jede Maschine wird vor der Auslieferung einem **8-stündigem Bewegungstest** unterzogen.

Jede Laserröhre wird vor der Auslieferung einem **8-stündigem Alterungstest** unterzogen.

Die erzielbaren Schneidspalte sind sehr eng. Die **Laserstahlqualität** ist von Hoher Güte und Stabilität.

Das verwendete Steuerungssystem verfügt über hervorragende Technologie zur Schnittoptimierung bei höchster **Schneidgeschwindigkeit**.

Der Einsatz leichter und in der Struktur optimierter Komponenten ermöglicht auch beim **Hochgeschwindigkeitsschneiden** sehr feine Schnittflächen.

Der optische Pfad und das Bewegungssystem sind integriert und optimiert.

Der Strahlengang lässt sich dank der **hochwertigen Mechanik** einfach und bequem justieren.

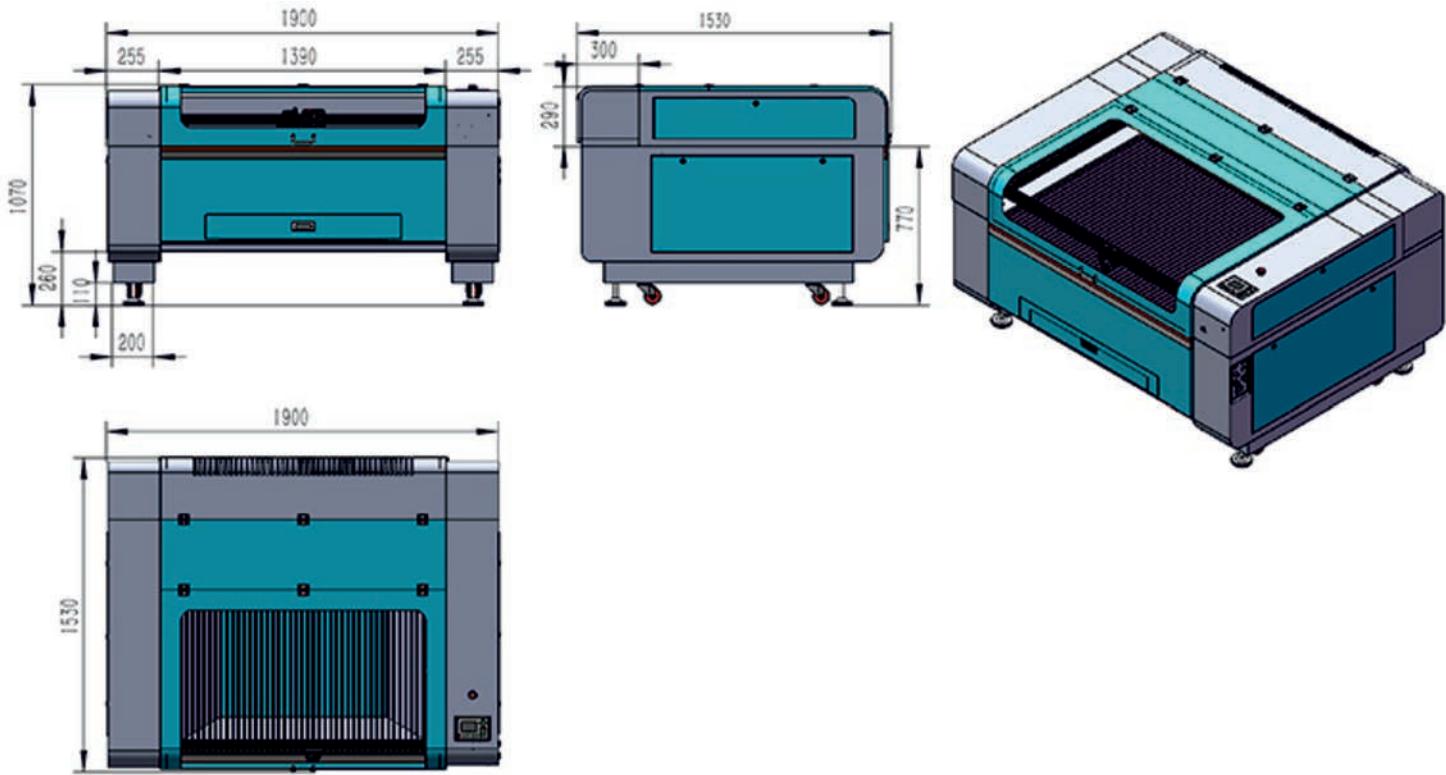
Typische Schneid -/ gravierfähige Materialien sind zum Beispiel:

- | | | | |
|--------------|----------------|----------------|------------------|
| - Leder, | - Pappe, | - Holz, | - POM, |
| - Stoff, | - Kunststoffe, | - Schichtholz, | - ABS |
| - Acrylglas, | - Gummi, | - EPP, | - und viele mehr |

Technische Daten:

Laserleistung:	150W
Schniedbereich:	1300*900mm
Schnittkapazität:	bis ca 20mm
Materialien:	Holz, Kunststoffe Leder, Stoff, Acrylglas uvm.
Größe, Gewicht:	ca. 1900*1510*1070mm / ca. 350kg
Positioniergenauigkeit:	±0,1mm
Wiederholgenauigkeit:	±0,1mm
Positioniergeschwindigkeit:	30m/min
Temperaturbereich:	15°C bis 30°C
Gesamtleistungsaufnahme :	ca. 2500W
Elektrischer Anschluss:	230V 50Hz
Grafikformate:	CDR, AI, BMP, PLT, JPEG, DXF, DST etc.
Kühlsystem :	S&A CW 5200
Absaugung:	Jenin mit 750W
Tischausführung:	Messertisch und Alu-Waben
Optionen:	CCD Kamerasytem, Rotationseinheit
Maschinensteuerung:	Ruida 64xx

Maschinenlayout:



Weitere Bilder:



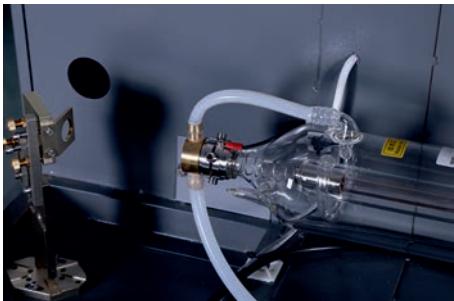
Detaildarstellung deutsche Benutzerführung



Laserkühler S&A CW-5200



Qualitäts Motoren und Driver von Leadshine



Detaildarstellung Laserresonator und Spiegelhalter



Detaildarstellung Verdrahtung



Antriebe mit Axialspielausgleich

Kontakt:

LUPI Präzisionstechnik GmbH

E-Mail: lUPI-technik@t-online.de

Telefon: +49 8586 979455

Website: ledilaser.de



Website



Maschinensucher

Andere Leistung oder Tischgröße nötig?

Kein Problem – wir haben zahlreiche Maschinen auf Lager oder kurzfristig verfügbar.

Wir beraten Sie gerne!

Kontaktieren Sie uns für ein individuelles Angebot!

Verkauf ausschließlich an Gewerbetreibende

Lieferung, Beratung & Verkauf:

Deutschland, Österreich, Schweiz

